

多缸液压圆锥破碎机厂家 建冶矿山欢迎来电

产品名称	多缸液压圆锥破碎机厂家 建冶矿山欢迎来电
公司名称	沈阳建冶矿山设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区
联系电话	15241827333 15241827333

产品详情

圆锥破碎机的衬板起到提升研磨介质和保护筒体的作用，长期承受着较大的冲击力，很容易就出现磨损，一般在衬板磨损65%~80%，或者出现变形的时候就要进行更换。衬板的更换是一个复杂且重要的过程，多缸液压圆锥破碎机厂家，一般在衬板与动锥之间都会有背衬的，因为破碎矿石时会对设备产生很大的冲击力，背衬就可以很好的起到缓冲作用。如果背衬的质量很差，抗冲击强度不够或是背衬性质不好易脆断，当使用到一定程度时，面对外力作用，这些质量不好背衬就会很容易的出现碎裂，导致衬板松动而加速磨损。

圆锥式破碎机操作要求，启动运行应遵守以下规定：1)启动前，应发出开机信号;启动润滑站，观察润滑油泵回油量和油温，回油管油温应不低于16℃，多缸液压圆锥破碎机生产厂家，否则应使用浸没式加热器加热润滑油，在低温环境下使用破碎机，应保持加热器和油泵连续运转。2)检查锁紧缸油压，确认正常后开机。开机操作顺序为先合隔离开关，多缸液压圆锥破碎机品牌厂家，后合油开关。电源开关合上后，应观察电源电压。3)破碎机启动后应空转5min，待机械运转正常后投料。投料应采用分配盘，物料大粒径不得超过料口短边尺寸的85%，投料量不得高出轧臼壁上水平面。4)应利用干净清水作冷却循环水。水压宜比油压低24.5kPa~49.0kPa，并定期观察水量。

破碎机的研制破碎是用外力使块状固体物料碎裂，辽阳多缸液压圆锥破碎机，以减小粒度的过程，是选矿的重要工序。在粗碎作业通常采用颚式破碎机或旋回式破碎机;中细碎作业通常采用圆锥式破碎机;对性质脆而软的物料及煤采用辊式破碎机、锤式破碎机和反击式破碎机。此外，还常采用具有选择性破碎作用的滚筒式破碎机。破碎机装配后应在采用工作转速相同的电动机和性能相似的润滑站进行连续不小于2h空负荷试车。(2)破碎圆锥自转速不应大于15r/min。

多缸液压圆锥破碎机厂家-建冶矿山欢迎来电由沈阳建冶矿山设备有限公司提供。沈阳建冶矿山设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在辽宁 沈阳的破碎粉磨设备等行业积累了大批忠诚的客户。建冶矿山带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！