

# 沈阳多缸液压圆锥破碎机 建冶矿山欢迎来电

产品名称	沈阳多缸液压圆锥破碎机 建冶矿山欢迎来电
公司名称	沈阳建冶矿山设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区
联系电话	15241827333 15241827333

## 产品详情

圆锥式破碎机通过挤压方式将物料破碎。挤压力量来自设置于破碎机中心绕圆周振动的圆锥体。物料靠重力由上部料斗落下，经过圆锥体与破碎腔室之间的间隙到达破碎机出口，在这一过程中，沿一条圆周线摆动的锥体将物料挤压破碎，所示。圆锥体与破碎腔室之间的间隙是可以自动调节的，一旦负荷过大或有铁件等异物进入并存在堵塞的可能性时，间隙自动变大;当异物排出破碎机后，多缸液压圆锥破碎机生产厂家，这一间隙将自动恢复。

破碎机内矿石分布不均匀。就会使固定伞板与调整环等零件产生偏磨，出现不合格产品，同时生产力下降。严重时会引起破碎机的一侧颠动，进而增加弹簧的支承压力，加速支承套与机体凸缘部分的配合斜面的磨损。因此，当矿石进入破碎机之前，后用筛分的装置，多缸液压圆锥破碎机厂家，将过细的粉状物料和过大的块状物料留在机外处理。以保证入机粒度比较均匀，避免上述事故的发生。

圆锥式破碎机运行时，液压油温应满足设备规定的要求。破碎物料粒径应符合产品说明书要求。进料应经分配盘，其进料量不应高出轧臼壁的水平面。运行电流、功率严禁超过额定电流、功率的85%。应定期检查、保养和维修设备。破碎机运行时，沈阳多缸液压圆锥破碎机，应检查锁紧系统的压力及液压站工作情况，发现漏油及锁紧力不足时，应停机检查修理。破碎机装好后，进行7~8h空载试验。如没有毛病，再进行12~16h有载试验，此时，排油管排出的油温不应超过50—60 。

沈阳多缸液压圆锥破碎机-建冶矿山欢迎来电由沈阳建冶矿山设备有限公司提供。沈阳建冶矿山设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在辽宁 沈阳 的破碎粉磨设备等行业积累了大批忠诚的客户。建冶矿山带着

精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！