

艾斯曼机械 常州pet塑料片材挤出机

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 艾斯曼机械 常州pet塑料片材挤出机 |
| 公司名称 | 江苏艾斯曼机械有限公司业务部 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省张家港市常阴沙现代农业示范园常红路2号 |
| 联系电话 | 15962120802 |

产品详情

指以树脂(或在加工过程中用单体直接聚合)为主要成分，以增塑剂、填充剂、润滑剂、着色剂等添加剂为辅助成分，pet塑料片材挤出机代理商，在加工过程中能流动成型的材料。中文名片材主要成分树脂辅助成分增塑剂、填充剂、润滑剂厚度一般在3毫米左右目录1 简介2 组成? 填料? 增塑剂? 稳定剂? 着色剂? 润滑剂3 分类4 成型方法5 用途简介塑料片材是指将塑料原料（粒子）在塑料挤出机或塑料压延机中加热，PET塑料片材生产线，熔化后，挤压或压延出厚度在0.25-1.00mm左右的塑料卷材。板材厚度大于1mm（厚可达40mm）[1]。这类材料主要有PVC，PE，PP，供应全套PET片材生产线设备，HIPS，ABS，等。特点：耐热性好、耐化学腐蚀性好、机械强度高、电绝缘、卫生性好、具有优良的化学稳定性。

塑料薄膜的表面应当平整光滑，无皱折或仅有少量的活褶，无明显的凹凸不平、黑点、杂质、晶点和僵块，没有条纹、斑痕、暴筋等弊病，无气泡、及，镀铝膜的镀铝层应当均匀，不允许有明显的亮条、阴阳面等现象。

此外，还要求薄膜表面清洁干净，无灰尘、油污等。塑料薄膜的宽度、厚度及其偏差应当符合要求，而且应当厚薄均匀，横、纵向的厚度偏差小，且偏差分布比较均匀。此外，镀铝膜的镀铝层厚度也应符合要求，对于透明塑料薄膜，常州pet塑料片材挤出机，对其透光率要求较高，一般应达到92%以上。

其中PET可以提供优异的热成型性、透明度、刚度及良好的阻隔性，PE则保证热封和剥离性能。另外PET也可与EVOH/PE层压复合，以获得更优异的阻隔性能。

片材生产工艺：---原料预结晶处理；---用挤出机将物料加热、输送、压缩；---物料通过分散混合、溶体均化，再以稳定压力输入过滤器和平挤模头；---溶体过滤；---溶体均质稳定泵出；---共挤分配均质分层；---溶体在模头内均匀分流、定量稳定挤出；---模片成型；---三辊压片、冷却、定型；---切废边至要求幅宽尺寸；---自然冷却输送片材；---手卷废边；---稳定牵引片材；恒张力反馈手卷片材。

艾斯曼机械-常州pet塑料片材挤出机由江苏艾斯曼机械有限公司提供。艾斯曼机械-常州pet塑料片材挤出机是江苏艾斯曼机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄洁。