

全自动称重腻子粉包装机 干粉砂浆包装机 阀口袋包装机

产品名称	全自动称重腻子粉包装机 干粉砂浆包装机 阀口袋包装机
公司名称	郑州豫辉机械制造有限公司
价格	4000.00/台
规格参数	豫辉:豫辉 YH-50:阀口袋, 敞口袋 河南:郑州
公司地址	荥阳市五龙产业聚集区(注册地址)
联系电话	15225136225

产品详情

一、干粉砂浆包装机工作过程：将袋子套在出料嘴上，拨动弹簧开关，压袋气缸开始工作并压住袋口，控制器将包装袋重量自动去除，通过空压机的气流经三分管分成三路，其中一路去往进料口进行破拱，保证下料畅通。叶轮高速转动迅速将物料拨出灌入袋中，随袋中空气一起溢出的粉尘经排气孔排出（对环保要求高的用户也可连接吸尘器，由除尘器吸走）。待加料达到粗流设定值(L1)时，气缸将橡胶软管夹至1/2开口，出料速度减慢，到总设定(L2)时，气缸将橡胶软管完全夹死，出料停止，压袋气缸松开袋口，灌装结束。二、干粉砂浆包装机的产品优势：1、集自动压袋、关闸、退袋、液压自动推袋（选配）于一体，具有抗干扰能力强、误差范围小、灌装速度快、操作简单、劳动强度低、生产效率高等显著优势，5~50Kg自由可调，误差控制在正负0.2~0.5kg以内。

2、仪表台设计为高出出料口20cm左右，工人插袋无需弯腰，解决了包装工人腰酸背痛的老难题。
3、出料嘴高度和进料口高度根据客户需要可定制。4、自动推袋功能推荐：在腻子粉包装机下面放皮带输送机，灌装好的阀口袋子在气缸动力和惯性作用下直接落到输送带上，输送到成品区或者直接上车！

三、干粉砂浆包装机技术参数：设备长x宽x高 1000x660x1400mm 包装范围 5~50kg 包装速度 包/8~15秒 误差范围 $\pm 0.2\sim 0.5\text{Kg}$ 电机功率 3Kw 设备重量 180Kg 电源要求 三相四线 配套气泵要求 P 0.8MPa ; Q 0.26m /min 四、干粉砂浆包装机结构组成：

1、出料机构：由电动机经皮带轮带动主轴叶轮高速旋转，由旋转的叶轮将粉体物料快速拨出。2、破拱机构：内部气吹在动力头内部形成高压并将物料吹散以帮助拨片出料，物料经出料管装入包装袋。3、称重机构：称重架与出料嘴，传感器连接，称重架上的物料托盘可根据需要上下调节，出料嘴上有压袋气缸，可将包装袋压紧。4、控制机构：由行程开关启动，经微机、电磁阀控制气缸工作，使出料嘴的开启，实现电器一体自动的控制。

5、微机称量机构：该包装机采用微机称量，具有调整方便，袋重稳定等特点。