

大型立锯直销 江阴彭澄机电 辽宁大型立锯

产品名称	大型立锯直销 江阴彭澄机电 辽宁大型立锯
公司名称	江阴彭澄机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市青山路76号
联系电话	13915254142

产品详情

金属带锯床切割不什么原因

- 1、带锯条可能松了，涨紧锯条。
- 2、带锯床下料速度进给太快，调整调速阀使进给速度慢一点。
- 3、锯床导向角里夹锯床的小轴承可能损坏，更换小轴承！
- 4、锯床两导向臂之间距离太大，调一下导向臂的距离，一般比材大6-10厘米。
- 5、带锯条有可能磨损，锯条有修复价值可以修理，辽宁大型立锯，如果没有的话更换锯条。
- 6、锯床导向臂的导向角夹持的锯条与锯床工作台不垂直，安好锯条，调整锯导向角的螺栓，使锯条与工作台面垂直。

金属带锯床水泵日常保养常识需知:

- 1) 保养时应把与之连接的水泵、阀门、管道等随泵一起清洁保养，并检查管道密封处的密封是否良好，若有漏水、漏气时及时处理维修更换部件。
- 2) 定期给水泵补充润滑油，若油质变色，有杂质，及时更换新的润滑油。

- 3) 检查带锯床水泵泵体外部有没有外部破损、碰伤。柱肖联轴器柱肖接螺丝和橡胶若有损坏应予更换。
- 4) 紧固机座螺丝并防锈处理。外观应整洁，铭牌完好，接地线连接良好。
- 5) 管道及各附件表面无裂纹，单向阀动作应灵敏，阀体表里无漏水。各个阀门的开关应灵敏牢靠，大型立锯供应商，表里无渗漏。点动判别水泵转向是不是准确，若有误应予更正。要整理洁净叶轮及锯床水泵泵体流道。
- 6) 金属带锯床水泵毛病时可拆开电机接线盒内的导线连接片，用500V兆欧表摇测电机绕组相与相，相对地间的绝缘电阻值应不低于0.5兆欧。电机接线盒内三相导线及连接片应结实严密。

在金属带锯床装配后使用前，为了使配合件正常稳定运转的一种措施，也称跑合。磨合是一种有意安排的磨损过程。磨合是通过锯齿的自然磨损，除去齿刃毛刺，使带锯条渐入正常锯削状态，带锯条磨合时只能使用50%的正常进给压力和锯切速度，锯削面积一般为200-600平方厘米，大型立锯价格，直到锯床上锯出300-1000平方厘米的表面区域。无异常状况后逐渐调整有关参数然，逐渐将带锯床进给速率和锯切速度增加到正常值。

磨合期一般指机械零部件在初期运行中接触、摩擦、咬合的过程。现代多用于形容两件事物或组织内部运作的互相熟悉适应的时间段，也用于形容感情及婚姻开始，互相接触熟悉的阶段。出厂后的金属带锯床，虽然已经进行过磨合，但是零件的表面依然较粗糙。另外在加工、装配时存在一定的偏差和一些很难发现的隐患。另外，新零件与配件间，有很多金属粒脱落，这些金属粒不仅使零件间的磨损加剧，而且落入机油后还会使机油的质量下降，影响了润滑的效果。由于新的零件在运行时摩擦阻力比正常时期大，所以油耗也会比较高。顺利度过磨合期对金属带锯床今后是否耐用、毛病多少、等等指标起着至关重要的作用。磨合期间的金属带锯床与过磨合期后的机床设备有着一些不同，注意这些不同，是保证金属带锯床顺利度过磨合期的关键。

大型立锯直销-江阴彭澄机电(在线咨询)-辽宁大型立锯由江阴彭澄机电有限公司提供。江阴彭澄机电有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，江阴彭澄机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：崔经理。