

江西数控滚齿机 数控滚齿机价格 河北华岳机械

产品名称	江西数控滚齿机 数控滚齿机价格 河北华岳机械
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

产品详情

工件安装在工作中台子上，并由分度蜗轮副推动转动，并伴随着滚刀的健身运动而造成形成健身运动。攻进锥齿轮时，差速器机构会使工件造成相对的额外转动。操作台（或立杆）可根据导向性翻转沿床挪动，以融入不一样的工件直径并开展轴向进给。一些滚齿机的刀台还能够沿滚刀的中心线挪动，数控滚齿机现货，以根据径向进给来生产加工蜗轮蜗杆。大中型滚齿机还配置了三齿分度机构，指车刀架和差动保护换相机构，用以生产加工人字齿轮。

数控滚齿机是齿轮加工机床中应用广泛的一种机床，在滚齿机上可切削直齿、斜齿圆柱齿轮，还可加工蜗轮、链轮等。用滚刀按展成法加工直齿、斜齿和人字齿圆柱齿轮以及蜗轮的齿轮加工机床。

1. 齿轮滚刀螺旋方向的选用。滚切直齿圆柱齿轮时，一般都用右旋滚刀，数控滚齿机滚切斜齿圆柱齿轮时，滚刀的螺旋方向宜与工作的螺旋方向相同。也就足说，右旋斜齿轮应用右旋滚刀，数控滚齿机厂家，左旋斜齿轮应用左旋滚刀。

2. 根据工艺要求选用。例如，对于数控滚齿机滚齿后要作磨齿加工的，须选用扭磨滚刀，数控滚齿机价格，对于滚齿后要作剃齿加工的，江西数控滚齿机，应选用留剃滚刀。

小模数滚齿机的功能：1. 机器内部使用的齿轮全部热处理过，经过磨研磨加工完成。2. 纵向轴和横向轴是用控制所以程序简单，纵向切削加工尺寸的同时加工稳定，特别是对齿轴加工更加有效。3. 根据滨井独自开发的二轴控制加工软件程序，可以加工鼓形齿，斜齿。近年来为了防止齿轮的噪音，振动对鼓形齿

的加工要求日益增多，特别是对圆盘齿轮更加有效。4.变频器控制的主马达随意变换滚刀轴的转速，所以您可选择最佳加工条件。5.因为采用了纵向滑动杆和横向滑动杆，所以不需要机器维修保养。

江西数控滚齿机-数控滚齿机价格-河北华岳机械(推荐商家)由河北华岳机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北华岳机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事数控龙门铣床，数控龙门钻铣床，龙门钻铣床的厂家，欢迎来电咨询。