

秦皇岛双柱立式车床 双柱立式车床型号 河北华岳机械

产品名称	秦皇岛双柱立式车床 双柱立式车床型号 河北华岳机械
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

产品详情

数控机床在制造业生产上的使用是非常重要的，它是具有高精度要求的机电一体化产品，秦皇岛双柱立式车床，不正确的操作方式可能导致其性能和精度的损坏。

- 1、使用的刀具应与机床允许的规格相符，有严重破损的刀具要及时更换；
- 2、调整刀具所用工具不要遗忘在机床内；
- 3、大尺寸轴类零件的中心孔是否合适，中心孔如太小，工作中易发生危险；
- 4、刀具安装好后应进行一、二次试切削。
- 5、检查卡盘夹紧工作的状态；
- 6、开动机床前，要检查机床电气控制系统是否正常，各操作手柄是否正确，工件、夹具及刀具是否已夹持牢固。

数控立车在加工过程中，受多种外力的作用，包括运动部件和工件的自重、切削力、驱动力、加减速时的惯性力、摩擦阻力等。立式车床的各部件在这些力的作用下将产生变形，如各基础件的弯曲和扭转变形，双柱立式车床型号，支承构件的局部变形，固定连接面和运动啮合面的接触变形等。这些变形都会直接或间接地引起刀具与工件之间产生相对位移，破坏刀具和工件原来所占有的正确位置，双柱立式车

床厂家，从而影响机床的加工精度和切削过程的特性，所以，提高机床的静刚度是机床结构设计的普遍要求。

数控立车可按用户要求配备数控系统，具有X轴（刀架水平移动）、Z轴（滑枕上下移动）两坐标联动进给功能。数控立车主要基础件采用热对称结构，提高了热稳定性，双柱立式车床批发，径向用高精度双列向心短滚子轴承定心，轴向用大型滚珠止推轴承承载。

主传动采用二级机械变速的行星齿轮传动结构，用宽调速直流电机驱动；刀架和滑枕移动采用滚珠丝杆螺母传动；导轨采用每腔一泵式预载恒流静压导轨；整机工作噪声小。位置检测元件采用光栅尺或脉冲编码器。

秦皇岛双柱立式车床-双柱立式车床型号-河北华岳机械由河北华岳机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北华岳机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事数控立车，立式车床，自动化立车的厂家，欢迎来电咨询。