

卧式数控车床 滁州数控车床 通泽机械有限公司

产品名称	卧式数控车床 滁州数控车床 通泽机械有限公司
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

(1)经济型数控车床:采用步进电动机和单片机对普通车床的车削进给系统进行改造后形成的简易型数控车床。成本较低，数控车床价格，自动化程度和功能都比较差，车削加工精度也不高，适用于要求不高的回转类零件的车削加工。

(2)普通数控车床:根据车削加工要求在结构上进行专门设计，斜床身数控车床，配备通用数控系统而形成的数控车床。数控系统功能强，自动化程度和加工精度也比较高，适用于一般回转类零件的车削加工。这种数控车床可同时控制两个坐标轴，卧式数控车床，即x轴和z轴。

1.数控系统的维护

(1) 严格遵守操作规程和日常维护制度

(2) 应尽量少开数控柜和强电柜的门在机加工车间的空气中一般都会有油雾、灰尘甚至金属粉末，滁州数控车床，一旦它们落在数控系统内的电路板或电子器件上，容易引起元器件间绝缘电阻下降，甚至导致元器件及电路板损坏。有的用户在夏天为了使数控系统能超负荷长期工作，采取打开数控柜的门来散热，这是一种极不可取的方法，其终导致数控系统的加速损坏。

处理P / S报警有时会引起参数丢失。如：处理P / SI01报警（DNC）执行中断共有三种方法。在前两种排除不掉报警时，必须要用第三种方法，而后一种会“死机”。

A： PEW = 1

Power OFF

同时按Delete Power ON两键

PWE = 0

B : PWE = 1

参数901 = 01000100改为0

按DEL键

Power OFF

Power ON

参数901 = 010001000

PWE= 0

C : 备份所有PC、NC、DGN参数（会死机）

Power OFF

同时按RESET POWER ON键，PWE= 1

输入900以上参数，输入N0.1-900参数输入DGN参数

POWER OFF

POWER ON

PWE=0（应按A、B、C序排除，若A、B都不能排除就只有用C方法）

卧式数控车床-滁州数控车床-通泽机械有限公司由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司为客户提供“数控机床”等业务，公司拥有“福裕,马扎克,匠泽,鑽钛”等品牌，专注于行业设备等行业。，在南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：蔡先生。同时本公司还是从事加工中心，日本加工中心，福裕加工中心的厂家，欢迎来电咨询。