

钢丸厂 南京钢丸 正拓磨料

产品名称	钢丸厂 南京钢丸 正拓磨料
公司名称	南京正拓磨料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里街道谷里社区金牛洞桥1号
联系电话	13952014638

产品详情

钢丸应该怎么选择，从哪个地方去选择呢？

1、钢丸外观的鉴别

标准的钢丸颜色成暗灰色有一定的亮度，给人感觉就是灰而不暗淡，钢丸公司，这种钢丸让人看上去感觉比较老成。

2、钢丸疲劳寿命

疲劳寿命是钢丸作用于工作表面时抵抗破碎的能力。有的疲劳寿命的磨料将成为的磨料，它决定着在使用过程中能否有效地转化能量，起到清理和强化的作用，也决定着您加工成本的高低。

3、钢丸硬度的鉴别

钢丸的硬度性质决定了钢丸的使用寿命，钢丸的硬度与清理速度是成正比的，硬度越高，清理速度就快，钢丸的消耗就打，寿命就会短，钢丸的制造过程决定了钢丸的大小不一，直径越大清理完的表面粗糙度也就越高，但是工作效率也很高，相对于钢丸的磨损也较大。

抛丸机如何选择合适的钢丸？

确定钢丸主要是看你要清理的工件：有色金属一般选用铝丸或不锈钢丸；普通钢材焊件、铸件、钢材等选用钢丸；

钢丸直径越大清理完的表面粗糙度越高，但清理效率也高；

再就是不规则形状的钢砂或钢丝切丸清理效率比球形丸要高，但表面粗糙度也高；

清理的弹丸对设备的磨损也快（相对）；只是使用时间来算，但相比生产效率来说这磨损也不算快。

钢丸是一种使用范围很广的磨料，在航空、机械、铸造等行业中发挥着重要的作用。钢丸是一种球状颗粒，南京钢丸，采用特种材料经特殊热处理制成。制作钢丸时，需要先融化高质量的钢块，然后用高压水喷射使熔融的钢水形成微粒状。

钢丸具有不同的大小、规格及硬度。硬度是钢丸的一个重要标准，与钢丸的使用寿命及效果都有所关联。关于钢丸的硬度，是如何进行描述的呢？钢丸的硬度可以通过硬度指标来界定与描述，常用的指标有三种，分别是布氏硬度、洛氏硬度和维氏硬度。

1.布氏硬度

用一定直径的淬硬钢丸，在一定的载荷（ p ）作用下，压入试件表面，停留一段时间，然后除去载荷，测量压痕的面积，压痕越小表示抵抗塑性变形能力（即硬度）越大，钢丸厂，越大硬度越小，用“HB”来表示。

2.洛氏硬度

在规定的的外加载荷下，除锈钢丸，将钢丸或金刚石压头垂直压入试件表面，产生压痕，测试压痕深度，利用洛氏硬度计算公式 $HR=(K-H)/C$ 便可计算出洛氏硬度。简单说就是压痕越浅，HR值越大，材料硬度越高。用"HRC"来表示。代表在试验载荷为150kg下，使用顶角为120度的金刚石圆锥压头时，试件的压痕深度为0.08mm。

3.维氏硬度

是利用顶角为136度的金刚石四方角锥体作压头，钢丸在一定的载荷下压入试件表面，留下方形压痕，根据对角线的长度，即可查出硬度值。

钢丸厂-南京钢丸-正拓磨料由南京正拓磨料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京正拓磨料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨具、磨料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事南京玻璃砂，江苏玻璃砂厂家，安徽玻璃砂价格的厂家，欢迎来电咨询。