

沈阳管板 沈阳管板法兰

产品名称	沈阳管板 沈阳管板法兰
公司名称	沈阳北环科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	沈阳经济技术开发区沈辽西路168-9号A1084
联系电话	13897968258

产品详情

管板是在圆形钢板上钻出比管子外径一样略大一些的孔，是换热器中起到固定管子以及密封介质作用的圆钢。将管子穿入焊住固定，起这样作用的一种配件。管板加工的精度，特别是管孔间距和管径公差、垂直度、光洁度都极大地影响着以上所列化工设备的组装和使用性能。管板是管壳式换热器的主要零件之一。管板的合理设计，对于正确选择和节省材料、减少加工制造工艺的困难、降低成本、确保安全都具有重要意义。因此，必须对管板强度进行正确分析，以合理确定管板厚度。固定管板换热器中常用的是U型膨胀节，它具有结构紧凑简单，补偿性好，价格便宜等优点。随着化工设备、电站的大型化，其管板直径也变得越来越，直径为4m-5m的管板很常见。大型管板的特点是管孔数量多、密、孔径小、深、精度和光洁度要求高。根据需要使用环境的不同，使用不同的材质，一般使用Q345R的容器板，诸如一二级压力容器，无腐蚀介质流通，使用碳钢复合板即可。遇到强酸，高压高温，核能等环境就需要不锈钢，16锰，钛合金等耐腐蚀的材质，新型合成材料的应用，给管板制品带来新的生机。管板被广泛应用于列管式换热器、锅炉、压力容器、汽轮机、大型中央空调等行业。主要用于化工容器，诸如列管式换热器、压力容器、锅炉、冷凝器、中央空调、蒸发器、海水淡化中，起支撑固定列管的作用，金属的材质使其不仅具有很强的刚性，而且具有很大的热传导性能。管板的计算中按有温差的各种工况计算出壳体轴向应力、换热管的轴向应力、换热管与管板之间的拉脱力 q 中，有一个不能满足强度（或稳定）条件时，就需要设置膨胀节。在固定式管板强度校核计算中，当管板厚度确定之后，不设膨胀节时，有时管板强度不够，设膨胀节后，管板厚度可能就满足要求。此时，也可设置膨胀节以减薄管板，但要从材料消耗、制造难易、安全及经济效果等综合评估而定。制约管板加工的一个主要问题是设备问题。在传统的管板加工中，摇臂钻是其主要设备。由于其手动操作特性，操作方法比较固定，很难有潜力挖掘。尽管可以用钻模等办法来提高效率，但解决不了根本问题。只有从设备上想办法，才能从根本上解决问题。国外管孔加工已普遍使用多轴数控钻床，不再使用摇臂钻，数控平面钻床能够代替人工划线、钻孔，可以大大提高加工精度和效率。我国近几年也开始实现这类钻床的国产化，但大多数厂家的产品，床身较小（2m~3m），主轴（1个或两个）不多。不能加工大型管板。不能完全替代进口产品。因此对于要求加工精度高的大型管板（超过7m），只能到国外去加工。而进口数控机床，价格昂贵，安装周期长，不易维修，并不一定适合中国的国情。人们迫切需要国内机床厂家生产出超大型数控钻床，以满足管板加工厂家的需要。

沈阳北环科技是一家生产加工管板、盲板、换热器管板、不锈钢法兰和碳钢法兰的生产厂家，公司有多年管板、盲板、大口径法兰的生产实践经验，拥有先进的数控机械加工及检验设备，大加工直径5m,加工范围广,精度高。产品广泛用于石化，机械，医药，电力，冶金，纺织，食品，造纸等行业。我公司有完

整、有效的质量管理和体系，公司工艺设备先进，检测手段齐全。拥有先进的检测设备--X射线探伤、超声波探伤、静水压试验机、拉伸试验机、金相分析仪、理化实验室和完整的计量系统。从而保证产品的生产和检验符合标准要求，满足顾客需求。公司主要生产销售保温、防腐、耐磨管道、高中低压弯头，弯管，异径管，三通，四通，接管座，封头，堵头，法兰等系列管件。生产各种管道支架系列产品，各种管道的工厂化预置加工；经销各种优质钢管。产品主要依据国家标准GB及各种行业标准DL、GD、HG、SH、SY、JB等国内标准和美标ASME、ASTM、ANSI、德标DIN、日标JIS等国外标准及ISO；也可根据用户要求加工各种非标准管道连接件及设备。