

景瑞动力头 钻床动力头 动力头

产品名称	景瑞动力头 钻床动力头 动力头
公司名称	高密市景瑞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇党委西800米路北
联系电话	13963671283

产品详情

减少动力头径跳的方法有哪些？

动力头是金属切业中常用的机械设备。随着科技的不断发展，动力头的技术也得到了不断的改进。所以，现在的新型动力头不具有款精度高，钻床动力头，刚性好，性能稳，效率较高的特点，还具有体积小，重量轻，偏于安装和成本低的优势。因此，动力头被广泛应用于各个行业，并得到了用户的好评。

使用过动力头都知道，动力头精度对加工产品的精度和光洁度具有直接的影响。因此，动力头的径向跳动越小，精度越高，加工出来的产品也就越好。那么，动力头，我们该如何减少动力头的颈跳呢？

- 1、使用高质量的轴承，轴承的精度越高，转配而成的动力头颈跳就越少
- 2、使用同心度高的主轴，主轴的同心度越与动力头颈跳有着直接的关系
- 3、使用轴承孔同心度高的高质量箱体。
- 4、使用锋利的刀具
- 5、使用强度大的刀具
- 6、使用前刀面光滑的刀具
- 7、使用时保持夹头和夹筒的干净整洁
- 8、选择适合的切削液

动力头的正确使用

电动头的使用方法应该注意以下：1、不要再没有开启冷却液的情况下使用，内部油封可能快速磨损；2、为避免动力刀座内部机件过度磨损或油封损坏，冷却液需要有适当的过滤装置；3、不可超过刀座额定大转速；4、不可超过刀座大容许水压；5、使用刀具为有中心出水刀具；6、需搭配止水筒夹及止水螺帽使用；7、使用前确认内外部喷水处无阻塞；8、运转前需先供水避免过热；9、只需中心出水时可将外部喷水关闭；10、关闭外部出水时，数控车床动力头，将外部喷水处使用螺丝将其封闭；11、禁用铁锤等工件物敲击外部；12、使用可以大转速的70%，无负载旋转1小时，以达到磨合效果

产生原因:1、减速机摩擦片磨损(带高速甩土型)2、动力头减速机轴或轴承损坏3、减速机齿轮磨损严重4、润滑油过少，减速机过热解决方法：1、检查减速机齿轮油的油质和油位 2、如果冷机状态下齿轮油位置低于检视口，应给减速机加油;如果齿轮油中含有铁屑，则应该拆开减速机检查齿轮磨损情况，并且清洗、更换齿轮油；3、检查输入轴及轴承;4、带高速甩土的减速机还要考虑摩擦片，如果摩擦片损或蝶形弹簧弹力不足均会引起异响。

延长动力头使用寿命之 使用期间保养注意事项

- 1、外观保养 每天工作完成后，定要清扫动力头推进杆、钻夹头或多轴钻削头、刀具等处的铁屑，保持动力头的外观整洁
- 2、润滑保养 清扫工作完成后，记得给推进杆和钻夹头加上适量的润滑油
- 3、电机的保养 定期清扫电机，检查电器装置位置，机械动力头，保证电器装置固定、安全和整齐
- 4、零部件的保养 定期检查螺钉螺栓的紧固性，皮带的张力，防护罩是否完好，液压阻尼器是否漏油。

景瑞动力头(图)-钻床动力头-

动力头由高密市景瑞机械制造有限公司提供。高密市景瑞机械制造有限公司是山东 潍坊,其它的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在景瑞机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创景瑞机械更加美好的未来。同时本公司还是从事动力头，动力头厂家，动力头生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。