

# 合肥钜翔耐腐蚀 精密紧固件 扬州紧固件

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 合肥钜翔耐腐蚀 精密紧固件 扬州紧固件                         |
| 公司名称 | 合肥市钜翔精密五金制造有限公司                             |
| 价格   | 面议  |
| 规格参数 |   |
| 公司地址 | 安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司 |
| 联系电话 | 18868771682                                 |

## 产品详情

### 紧固件产品基础知识

#### 材质

材质按常见的依次有：碳钢、不锈钢、不锈铁、铜、铝等。

碳钢又分为低碳钢（比如C1008/C1010/C1015/C1018/C1022）、中碳钢(比如C1035)、高碳钢（C1045/C1050）、合金钢(SCM435/10B21/40Cr)。一般C1008材质都是打普通等级产品，精密紧固件，比如说4.8级螺丝，普通等级螺母；C1015一般打吊环螺丝；C1018一般做机螺丝，当然也有拿来做自攻钉的；C1022一般用来做自攻钉；C1035打8.8级螺丝；C1045/10B21/40Cr打10.9级螺丝；40Cr/SCM435打12.9级螺丝。不锈钢则有SS302/SS304/SS316为常见。当然现在也流行大量SS201产品，甚至含镍量更低的产品，我们叫非正宗不锈钢产品；外观看上去跟不锈钢差不多，但是防腐性能相差很多。

### 紧固件失效的形式和对应原因

#### 1.通过扭转和拉动使组件断裂

拉伸断裂的特征是断裂部位显著的颈缩伸长。常见的原因是结合面的摩擦系数太小；拧紧或预紧时，紧固件批发，施加的扭矩太小，施加扭矩时套筒和螺纹从不同轴，施加扭矩时速度太慢，紧固件制造厂，因此零件本身的性能强度足够，紧固面和螺纹中心线的垂直度超出公差。

#### 2.螺纹受剪切力折断

被剪切力折断的断裂部位通常呈螺旋状，扬州紧固件，没有明显的缩颈现象，导致螺纹被剪切力折断的常见原因是螺纹在拧紧过程中被卡住，如螺纹变形、不同的齿型相互连接、螺纹上有焊渣等；螺栓拧入的部分受到阻力，如果螺母用作盲孔，的凹槽深度就足够了。

## 不锈钢紧固件的原因

螺纹配合存在的偏转角度与不锈钢较软的特性易造成

- 1.螺丝与螺帽的配合属间隙配合，有着各自执行的公差范围，所以内外螺纹在配合时中心轴线基本上不在同一条直线上，因为倾斜而减小了内外螺纹的接触面。
- 2.锁紧过程中的用力不均匀或是倾斜，造成螺丝和螺帽的中心轴线倾斜化，使得螺丝与螺帽螺纹的作用面没有完全接触，由面受力转为点受力或是每个单位上受力变大。
- 3.偏转角越大，螺纹配合的受力面积就越小，牙纹就越容易受损。
- 4.不锈钢相对碳钢而言要软，若锁紧过程中摩擦掉下铁屑，会粘连而不掉落，从而干涉螺纹的顺畅进出，导致牙底与牙顶顶死。

合肥钜翔耐腐蚀(图)-精密紧固件-扬州紧固件由合肥市钜翔精密五金制造有限公司提供。“螺丝,螺杆,螺母”选择合肥市钜翔精密五金制造有限公司，公司位于：安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司，多年来，钜翔坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。钜翔期待成为您的长期合作伙伴！