

脉冲除尘器 东鼎伟业有限公司 脉冲除尘器制作

产品名称	脉冲除尘器 东鼎伟业有限公司 脉冲除尘器制作
公司名称	北京东鼎伟业机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区回龙观镇金燕龙大厦701室
联系电话	13436600588

产品详情

除尘器启动前的检查

- 1、所有设备部件齐全，编号、标志正确清楚，各法兰结合面严密无漏，保温齐全，刷漆良好。
- 2、各部位平台、扶梯、栏杆牢固齐全，通道畅通，照明充足。
- 3、所有布袋已安装并正确固定在花板上，袋笼上的整条布袋在其长度方向上没有扭曲。
- 4、检查下灰管畅通，无泄漏；灰斗加热器完好，能正常投用，温度测点安装良好。
- 5、灰斗料位计安装正确，灰位指示与实际相符。
- 6、本体、烟道和脉冲罐中没有积水，所有人孔门、除尘室通风口关闭。
- 7、本体和烟道中没有遗留工具和其他材料。
- 8、除尘器进出口提升阀、旁路阀关。
- 9、检查脉冲计时系统正常，但启动时应隔离。
- 10、检查喷粉风机、空气压缩机等各转机润滑油位正常，所有转动机械备用状态。

除尘器启动预涂灰步骤

- 1、启动是比较关键的，因为布袋是干净的，没有保护性粉层，很容易遭灰尘磨损、细砂粒穿透或或其他

物质粘附。启动时的烟气含有相当数量的水汽和其它可冷凝气体而且燃料的燃烧也不完全，一开始滤料的温度将会低于水汽的结露出点的温度，因此，在还没有达到稳定操作温度时尽可能地保护滤料是很重要的，预喷涂将在滤料表面上先盖上一个灰层来防止由于水汽而导致堵塞，在预喷涂的过程中，锅炉必须离线。

需要下列粒子大小的熟石灰或其它验证过的预喷涂材料:

75%小于20 μm

50%小于15 μm

25%小于5 μm

2、打开进风口手动调节阀。

3、开始对除尘器预喷涂，先打开每个室的出风提升阀。

4、在预喷涂过程中，所有室的清灰定时器和脉冲阀应该全部关掉，防止对滤袋清灰。

5、在其控制阀关闭的情况下开动引风机，当风机工作到大的速度时，慢慢打开控制阀到30%~40%，但也不要让引风机超功率运作，脉冲除尘器，需要有足够的风量(每个室18000m³/h)来防止预喷涂材料掉下来落进灰斗。

6、将预喷涂车或鼓风机放在除尘器进风管附近合适的地方，将车上输送管和烟道内的预喷涂喷嘴连接(如有的话)或打开灰斗人孔门。

7、持续向除尘器内注入预喷涂材料，直到每个室压力降达到或超过125Pa到250Pa为止。就是超过初始读数125Pa到250Pa。观察气流或风机的速度，来判断这125Pa到250Pa水柱的增长是因为滤料上的预喷涂造成的，而不是风量的增加。

8、预喷涂结束，停止卡车鼓风系统，取下预喷涂喷嘴，换上管盖(管帽)或盖上人孔门。注意:预喷涂后，在燃料燃烧前不可以对袋子清灰。

9、预喷涂后，就要开始启动锅炉和除尘系统了。燃料的燃烧应该在预喷涂后的48小时内开始，除尘器的预喷涂大致需要一个小时。

除尘器设备的调试

试车

全部检查完后方可按如下程序调试试车：？

1、接通压缩空气，脉冲除尘器价格，检查压缩空气各管道接头、气源三联件、脉冲阀等气动元件安装是否严密；调整过滤器使气包内压力达到0.4~0.7Mpa，并检查电磁阀输入动作信号，检查各气动元件是否

工作正常；？

2、启动排灰装置，脉冲除尘器公司，检查是否事乎工作要求；？

3、空载下，启动风机，再缓缓打开引风机调节阀，使其达到工艺要求，并注意观察设备运行情况，并逐室检查脉冲清灰效果如何；？

4、除尘器开始带尘运行时，先不要开启清灰装置，应使灰尘慢慢积聚在滤袋外表面上，运行一段时间后，再开动清灰装置，以利于滤袋外表面建立原始过滤粉尘层，然后进行反复试验，以确定设备运行时所需的清灰周期，然后将此控制程序输入在微机内。

脉冲除尘器-东鼎伟业有限公司-脉冲除尘器制作由北京东鼎伟业机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京东鼎伟业机电设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为废气处理设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!