

# 株洲V型带轮 v型带轮采购 万福五金

产品名称	株洲V型带轮 v型带轮采购 万福五金
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

## 产品详情

### 同步带与同步轮的解说

同步带轮配同步轮它是替代传统的三角带配V带轮和链条配链轮传动必然产品，同步带配同步轮传动是齿与齿抱在一起作精密配合，无滑动差距，传动平稳，具有的传动比，还能吸震，噪音小，实现的自动化控制，传动比范围大，可达到1：10，还可实现二级传动，应用灵活，允许线速可达40m/s，5000-1000/min转，传动动，一般可达98%-99%，传递功率从几瓦到数百千瓦，张紧力小，不需润滑，无污染，更换方便，同时在目前市场PU同步带基本国产化后，运用更广泛，特别是在陶瓷和玻璃行业。

下面谈到一个选型的问题，对于一些初次接触同步带与同步轮的工程师来说对于选型来说是一个盲点，由于型号太多，而且在同型号又有不同材质，现作个初步介绍，归类如下：

同步带轮用途介绍：方型齿同步带分为：至轻型MXL、超轻型XXL、特轻型XL、轻型L、重型H、特重型XH、超重型XXH，共七种，这几种是目前市场用的用得广泛。

特殊齿型的同步带又分为：至轻型T2.5、轻型T5、重型T10、至重型T20，现市场上又有AT5，AT10，AT20的，AT型的齿型跟T型的差别底部为圆弧齿，v型带轮生产厂家，而T型为全梯型齿，相对AT的传动会更精密一点，传动间隙小，v型带轮采购，当然噪音也会小些。

同步带轮：遇有下列情况必须停车：

- 1.离开工作岗位时；
- 2.装、卡调整工件、刀具、测量尺寸、对样板、检查光洁度时；
- 3.清扫刨台上铁屑或设备运转不正常时；
- 4.检查导轨润滑情况时；
- 5.横梁升降时，必须先松开夹紧装置，升降完毕后夹紧，横向联合梁下降完毕后必须将横梁再提升一点，v型带轮加工厂，以消掉横梁升降丝杆与螺母间隙；
- 6.机床工作前及工作中应注意工件、夹具和刀具、刀架间之间的高度，以免发生碰撞，造成事故。刀具和刀架长溜板伸出的长度越小越好；
- 7.装拆工件时，应与行车工配合好，注意设备安全和人身安全；
- 8.注意工作台面的防护板固定是否合适，以防金属粉末及刨屑落入滑动面，研损导轨；
- 9.工作台运行时，不准清除台面上的刨屑和其它物品，防止落入床身损坏机床导轨和齿轮；
- 10.机床发生故障或不正常时，株洲v型带轮，应立即停机排除或通知维修人员检修。

东莞市万福五金制品有限公司，信誉可靠，在广东 东莞 的齿轮等行业积累了大批忠诚的客户，公司精益求精的工作态度和不断的完善理念将带领万福五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！

**同步带传动特点和应用** 同步带传动一般是由主动轮、从动轮和紧套在两轮上的传动带组成。工作原理：利用中间挠性件(带)，靠摩擦力(或啮合)在主、从动轴间传递旋转运动和动力，组成：同步带（同步齿形带）是以钢丝为抗拉体，外包聚氨脂或橡胶。

**结构特点：**横截面为矩形，带面具有等距横向齿的环形传动带，同步带轮轮面也制成相应的齿形；**传动特点：**靠同步带齿与同步带轮齿之间的啮合实现传动，两者无相对滑动，而使圆周速度同步，故称为同步带传动。

**优点：**1.传动比恒定；2.结构紧凑；3.由于带薄而轻，抗拉强度高，故带速高达40 m/s，传动比可达10，传递功率可达200 KW；4.，高达0.98。**链传动的特点和应用** 组成：链轮、环形链条  
**作用：**链与链轮轮齿之间的啮合实靠现平行轴之间的同向传动。

**特点：**与带传动相比 1.链轮传动没有弹性滑动和打滑，能保持准确的平均传动比；  
2.需要的张紧力小，作用在轴上的压力小，可减少轴承的摩擦损失；3.结构紧凑；  
4.能在高温，有油污等恶劣环境下工作；与传齿轮动相比

5.制造和安装精度较低，中心距较大时其传动结构简单。

东莞市万福五金制品有限公司为客户提供“ 齿轮箱，丝杆，蜗杆，带轮，内齿轮，齿轮，蜗轮，精密轴，轴套 ”等业务，公司拥有“ 万福齿轮，万福丝杆，万福蜗轮，万福蜗杆，万福带轮，万福精密轴 ”等品牌，专注于齿轮等行业。

株洲v型带轮-v型带轮采购-万福五金(推荐商家)由东莞市万福五金制品有限公司提供。东莞市万福五金制品有限公司在齿轮这一领域倾注了诸多的热忱和热情，万福五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴小姐。