

600吨静压砖机 静压砖机 江峰机械

产品名称	600吨静压砖机 静压砖机 江峰机械
公司名称	巩义市江峰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市大峪沟镇杨里村
联系电话	13783614093

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市江峰机械设备有限公司

静压砖机主要优势：

- 1、生产原料广、生产成本低、粉煤灰垃圾、工业尾矿渣、河砂、建筑垃圾等都可以作为静压砖机的生产原料，有效实现了废弃资源可再生利用，变废为宝创造经济效益的目的。
- 2、采用PLC液压传动技术，科技含量高、自动化程度高、缩短了成型周期，增加了成型块数，生产产量明显提高；
- 3、自动化程度降低了工人劳动量，成型的产品可实现自动码垛，节省了大量的人力和时间；
- 4、该设备更换模具可生产不同的产品，比如：标砖、空心砖、盲孔砖、多孔砖、植草砖、广场砖等，满足了市场需求。

静压砖机主要由以下部件构成，机架、主液压缸、模具和压头等构成，模具内部有多个腔，每个腔上方对应一个压头，混合料由传输系统输送至模具的腔内后，压头由主液压缸驱动压向模具内的混合料，每压一次模具所有腔内的混合料同时成型，目前市场上传统的压砖机在对混合料进行冲压时，静压砖机，动模具对成型模具进行刚性冲压，使模具磨损加速，缩减模具的施压寿命，1000吨静压砖机，且动模具

刚性冲击噪音较大，影响工作人员的工作环境。

砖的质量直接体现了一台砖机的成型效果，是与原材料性质、配比的合理性、成型的压力等息息相关的，所以在制砖的过程中必须确保原料的合理配比和砖机的有效成型压力。如果原料粉碎程度不高、配料不合理、搅拌不均匀，则制出来的砖会出现颜色不均，液压砖机毛边刺多，不光滑等现象；而如果液压砖机的成型压力不够，则制砖原料受力不均，600吨静压砖机，压制出来的砖强度不高，会出现掉角、素砖的质量也是液压砖断裂等现象，不能确保砖的质量，所以原料与压力对成型砖产生的效果是非常大的。作为生产厂家，在此提醒各用户尽量做好生产前的备制工作，避免生产出不合格的制品，机器的一个重要原因就是提高工作效率。

600吨静压砖机-静压砖机-江峰机械(查看)由巩义市江峰机械设备有限公司提供。巩义市江峰机械设备有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，江峰机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：付银聚。同时本公司还是从事新型卧式带锯机卧式带锯机图片，多功能卧式带锯机卧式带锯机厂家，小型卧式带锯机卧式带锯机多少钱的厂家，欢迎来电咨询。