

贝斯曼自动化 herose低温安全阀

产品名称	贝斯曼自动化 herose低温安全阀
公司名称	苏州贝斯曼自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区顺达商业广场1幢642室
联系电话	15962354101 15962354101

产品详情

电站阀门产生裂纹的原因分析；电站阀门阀体在钴基合金堆焊中产生裂纹的原因主要是阀体刚性大。在焊接过程中电弧形成熔池，向焊接部位不断熔化加热，而焊后温度又快速下降，熔化金属凝固形成焊缝。如果预热温度低，焊层温度下降必然很快。在焊层快速冷却情况下，焊层的收缩率快于阀体的收缩率，在这种应力作用下很快使焊层与母材形成一种内拉应力，将焊层拉裂。在加工焊接部位时应严禁出现尖角。

预热温度过低，在焊接过程中热量快速散发。层间温度过低，焊层冷却速度过快对于堆焊材料来说是很不利的。焊材钴基合金本身具有很高的红硬性，herose低温安全阀，在500~700 工作时，硬度能保持300~500HB，但是其韧性低，抗裂性较差，容易形成结晶裂纹或冷裂纹，故焊前必须进行预热。预热温度视工件大小而定，一般预热范围取350-500 。

herose海洛斯的成功故事

1873

铸造 Theodor Rose 在汉堡的Altona创建了Armaturenfabrik Th. Rose KG。开始生产造船业和家用阀门

1921

Hero Armaturenwerk G.m.b.H 在德国的 Bad Oldesloe 创立。生产工业阀门

1947

Th. Rose KG 和 Hero Armaturenwerk G.m.b.H 联合建立销售公司 - HEROSE (Hero + Rose) G.m.b.H.

Armaturen und Metalle。即海洛斯阀门有限责任公司

1991

通过 DIN EN ISO 9001 认证

1992

从 Hamburg 移动到 Bad Oldesloe

1996

在德国 Bad Oldesloe 修建了新的厂房 (3500 平方米)。继续生产具有130多年传统的阀门

1999

工厂面积扩建到 5900 平方米

2006

工厂面积扩建到 8400 平方米

2007

海洛斯加强其市场地位，销售近40万个阀门

2012

工厂面积扩建到 9900 平方米

产品选择致动阀

如果需要，HEROSE气动截止阀可以配备一个附加的手轮，如果压力损失，可以使用该手轮手动打开或关闭。提供可选的耐海水材料，非常适合海上使用。在-196 ° C至+120 ° C的工作温度下，可提供DN10至DN200的尺寸，并确保50 bar的压力。调节阀由不锈钢和青铜制成。

01313型，铜管插口端，带气动执行器的低温球阀，PN50

01313型，不锈钢短管，带气动执行器的低温球阀，PN50

带气动执行器的01314型低温球阀，PN50

带气动执行器的01343型低温球阀，PN50 (DN150 = PN40)，配置

带有气动执行器的01343型低温球阀，PN50 (DN150 = PN40)

带有气动执行器的01343型低温控制阀，PN50

01343型，DN200带气动执行器的低温球阀，PN25

带气动执行器的01344型低温球阀，PN50

带气动执行器的01353型低温球阀，PN50

01423型-带气动执行器的上进式低温球阀PN50（DN100 = PN40）

贝斯曼自动化-herose低温安全阀由苏州贝斯曼自动化设备有限公司提供。苏州贝斯曼自动化设备有限公司为客户提供“tecsis压力表,herose安全阀,suco开关heim”等业务，公司拥有“德国tecsis,herose,suco,heim”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在苏州工业园区顺达商业广场1幢642室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张建华。