

通孔拉铆螺母规格 通孔拉铆螺母 荣特紧固件产品图片

产品名称	通孔拉铆螺母规格 通孔拉铆螺母 荣特紧固件产品图片
公司名称	河北荣特紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区段庄工业区
联系电话	18931082118 18931082118

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北荣特紧固件制造有限公司

六角铆螺母厂，六角铆螺母厂家，荣特紧固件

先查看枪嘴螺杆是不是装配正确，按铆螺母尺度挑选相应的枪头和拉铆螺栓，各衔接部件衔接是否牢靠。把相应的铆螺母套在拉铆螺栓端头并捏牢，推动胶木既能旋上枪头螺栓，然后将铆螺母刺进铆件被预钻孔内，再用力压合两手把，此刻铆螺母胀大将工件铆紧，再拉出胶木球，拉铆螺栓即从螺纹孔内退出。即可完结拉铆螺母的装置。六角铆螺母厂，六角铆螺母厂家，荣特紧固件

半六角铆螺母厂，半六角铆螺母厂家，荣特紧固件

铆接接头微观分析方位的示意图，涨铆螺母微观组织图，通孔拉铆螺母生产厂家，为初始涨铆螺母微观组织，晶粒粗大，通孔拉铆螺母厂家，晶界明显，由于涨铆螺母在钉头处变形剧烈，通孔拉铆螺母规格，首先在处进行调查，在高加载速率铆接条件下，钉头微观组织所示，晶粒沿着与水平45°方向被拉长，呈规则排布，晶界不明显，晶粒标准明显减小，在2900V铆接条件下，涨铆螺母变形应变速率前进。

拉铆螺母用处和焊接螺母用处差不多，都是为了将两个物体牢牢的衔接在一同。可是，焊接螺母是一种强度比较大，能够对付各种不同厚度的材料的螺母，其高温的操作会导致物体变形无法再拆开。拉铆螺母的强度没有那么多高，其特点便是能够拆开，操作简略。购买铆螺母就来荣特紧固件，通孔拉铆螺母，的选择，多年的老厂家，值得信赖的选择。

通孔拉铆螺母规格-通孔拉铆螺母-荣特紧固件产品图片由河北荣特紧固件制造有限公司提供。河北荣特紧固件制造有限公司是从事“ 铆螺母,拉铆螺母,拉帽 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。