

领邦机械机械稳定 铝合金锯片设备 佛山锯片设备

产品名称	领邦机械机械稳定 铝合金锯片设备 佛山锯片设备
公司名称	东莞市领邦机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇盛业路43号
联系电话	13556670126

产品详情

在接到订单后怎么操作锯片设备？

当收到客户需研磨锯片后，首先，建立客户产品档案，把所有锯片放摄氏50度温水浸泡30分钟后，再进行清洗，除锈，除粘合物处理进行初步直观检验，把有明显缺陷不能再研磨产品，清洗后标注好客户编号，直接放返却区内，待需研磨品完成后一同寄给客户。领邦机械产品自投入市场以来严格遵守自己的承诺，并以此赢得了新老客户的一致好评，需要锯片设备的朋友可以随时前来咨询，我们有的客服人员来为您服务。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市领邦机械科技有限公司

锯片设备的磨头进给速度和磨头进给量重要吗？

锯片设备的磨头进给速度和磨头进给量很重要。合金锯片磨削好坏完全决定在磨头进给速度有关，一般合金圆锯片进给速度在0.5至6毫米/秒不能超出此值.即每分钟应在20齿内,超于每分钟20齿进给速度过大,会产生严重刀瘤或烧合金,砂轮产生凸凹面造成影响磨齿精度浪费砂轮。磨头进给量，选用砂轮粒度对进刀量有极其重要意义。一般砂轮建议选用180 # 至240 # 极其量选用240 # 至280 # 不予选用280 # 至320 # ，否则要调整进给速度。领邦机

械成产锯片设备，品质值得信赖。

锯片设备刀具应装在可调理的刀架上或手握着紧靠在刀架进步行车削，禁绝悬空有的拿着车削。作业时要待主轴作业正常后才干进刀铣削，运用大直径铣刀时应开慢车铣削。主轴升降不宜过快，费劲深度不宜过大，手动进给要均匀。需求主轴倒转时，须待刀具退离工件，主轴旋转中止后再进行换向。领邦机械科技有限公司作为该行业的强者，当然不了忽视的是经营的思想理念，领邦机械在保证质量的同时，敢于，领邦生产品质好的锯片设备。

。