

## 鑫和丰焊割 罐装二氧化碳 仙桃二氧化碳

产品名称	鑫和丰焊割 罐装二氧化碳 仙桃二氧化碳
公司名称	武汉市硚口区鑫和丰焊割设备经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市古田四路
联系电话	13971318638

## 产品详情

富氧炼铅：澳大利亚MTM公司建一座ISA法炼铅厂，1991年12月投产，规模为年产铅6万吨，采用富氧空气熔炼，27%O<sub>2</sub>，流量7.1m<sup>3</sup>/s，压力135kPa。再ISA法炼铜厂，1992年投产一座18万t/a铜炉，配一套525t/d（约15400m<sup>3</sup>/h）制氧机。我国甘肃白银西北铅锌冶炼厂，将在铅锌冶炼中应用氧气。

富氧炼白银：甘肃白银有色金属公司冶炼厂，在白银炉上采用富氧熔炼，使日处理炉料量增加了56%。

富氧炼铜：日本玉野冶炼厂，从1981年开始吹氧炼铜，使生产力提高30%以上，美国英伦西冶炼厂，1982年开始进行吹氧炼铜，仙桃二氧化碳，使燃料节省50%。美国Wotrering铜冶炼厂，采用29%富氧，节约燃料30%。我国安徽铜陵第二冶炼厂在10.5m<sup>3</sup>密闭鼓风炉上改用28%的富氧空气。床能率提高45%。日本点岛冶炼厂，1991年投运23万t/d阳极铜炉，建有8650m<sup>3</sup>/h空分设备，罐装二氧化碳，国内I大的炼铜基地--江西贵溪冶炼厂，为将日本往友的闪速炉改为富氧熔炼。内蒙包关铜厂，二氧化碳运输，使氧含量提高量28%，没有排放，二氧化碳浓度，每天提高铜产量1130吨，硫酸成本降低30%。

氧是一种常见而重要的元素，氧气更是一种十分重要的气体，氧是地球上丰富的、分布广的元素之一。水中氧的质量比为89%，98%以上的岩石中含有氧元素，地壳中氧的质量含量为46.6%，大气中氧气的体积比为20.946%。氧气是生命的保障，没有氧气就没有人类的文明。

用途：冶金工业、化学工业、污水处理、医应用、生命支持应用、军事与宇航、还可用于焊接切割、火焰去锈、玻璃工艺、红宝石制造、石料和混凝土切割等。

安全：在氧气生产、充装、贮运和使用场所，氧气易在室内环境聚集，二氧化碳价格，其体积分数超过23%时，有发生火灾的危险。因此，在氧浓度有可能增加地方，应设置通风装置，并对氧气浓度进行监测，远离热源和火源；检修和工艺处理盛氧容器之前，必须先惰性气体置换处理，当氧含量（体积分数）降到23%以下，方可开始工作。充装气站应严格按安全操作规程办，不容许把充装其它气体（特别是可燃气体）的钢瓶用于充装氧气，亦不容许将充装氧气的钢瓶用充装其它气体。

鑫和丰焊割(图)-罐装二氧化碳-仙桃二氧化碳由武汉市硚口区鑫和丰焊割设备经营部提供。“焊割设备及配件销售”选择武汉市硚口区鑫和丰焊割设备经营部，公司位于：武汉市古田四路，多年来，鑫和丰坚持为客户提供好的服务，联系人：崔总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫和丰期待成为您的长期合作伙伴！