

往复式刮泥机生产厂家 青岛往复式刮泥机 诺铭机械厂家诚邀

产品名称	往复式刮泥机生产厂家 青岛往复式刮泥机 诺铭机械厂家诚邀
公司名称	山东诺铭机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市德城区天衢工业园果园路北
联系电话	15853403169

产品详情

周边传动半全桥式吸泥机

周边传动半全桥式吸泥机ZBXN-26Z大优点是自动化程度高、分离、动力消耗小、无噪音、耐腐蚀性能好，在无人看管的情况下可保证连续稳定工作，及其本身设置了机械过载保护装置，在设备发生故障时，剪切销剪断，可以避免设备超负荷工作，损坏设备部件。

客户的满意和认可是诺铭机械发展的动力，在如今互联网时代，往复式刮泥机价格，完成线上线下一搭配的新型营销手法，诺铭人一直在努力，欢迎全国各界的朋友们来我厂莅临指导，互利共赢，共谋发展！

刮泥机

行车刮泥机的主要结构：

- 1、传动装置安装在行走轮支架处，由异步感应电机、摆线针轮减速机、齿轮以及机座等组成。该传动装置传递，扭矩大，青岛往复式刮泥机，运行平稳，噪音低。在减速机出轴链轮中设置有安全剪切销，从而实现机械过载保护功能。电机减速装置具有足够的输出转矩，往复式刮泥机生产厂家，其额定转矩大于刮板刮泥转矩的1.25倍，并设置刮板与池底上下调节机构，以便控制其刮板与池底的距离，调节范围为0-50mm。
- 2、传动装置安装后不做上下调整，主要靠齐传动齿轮进行传动，要求齿轮咬合间隙紧凑均匀无噪音现象。
- 3、刮泥机与行走电机在运行中要求无互相妨碍现象，各自运行互不干涉。4、各润滑部位留有注油孔。

主要结构与特点：

双周式传动刮吸泥机主要有全桥式工作桥(包括走道、扶梯)、驱动装置、集泥槽、吸泥装置、抽真空及虹吸破坏系统、旋转固定机构、刮板组件、撇渣机构、排渣斗组合、出水堰清洗刷、控制柜及所有连接件紧固件、备品备件等组成。

3.1工作桥

A、工作桥采用镀锌钢焊接制成桁架结构形式，工作桥上铺设钢制镀锌网格走道板，走道宽度1000mm，工作桥总宽度1200mm。

B、工作桥具有足够的刚度和强度，可承受较大的刮泥扭矩外，还能承受悬挂的全部设备重量及300kg/m²活动荷载，工作桥比较大挠度控制在池径的1/180范围内。

C、工作桥为全桥式，往复式刮泥机价格，其长度满足 30m池内径的要求，工作桥上设有栏杆和吊耳，工作桥两端部设有上工作桥梯子。整个桥架的设计制造结实、轻巧、耐用、美观。

D、在工作桥端部设紧急停车按钮，以便观测设备运行状况及方便操作人员就近控制。

E、工作桥所有接头、焊缝平整光滑、刺，焊缝强度大于母材强度，整体外形美观。

3.2驱动装置

该设备为单周边驱动，安装于工作桥池边端部，驱动装置主要包括端梁、驱动减速机、电机、过扭矩限制装置、清扫装置、行走轮、传动轴、轴承座等部分，驱动装置具有足够的强度和扭矩，以满足吸泥机的牵引力、驱动装置可以适应每天24小时连续工作，桥周边线速度为2.5m/min。

端梁：端梁采用碳钢(Q235A)型钢制成，保证足够的刚度和强度承受设备运行时所受的力，结构简单易于走轮安装、维修。

驱动减速机、电机：驱动减速机和电机均采用德国SEW产品，减速机为先进的轴装式与行走轮直接连接对中方便，同心度偏差且结构紧凑、传递、噪音低，减速机的齿轮设计符合ISO或等同标准，齿轮为低合金钢，渗碳处理，齿面硬度不低于HRC58。减速齿轮箱具有充分润滑，电机功率为0.75 × 2kw，防护等级IP55，绝缘等级F级，适合户外型，电源380V、3相、50HZ。

行走轮：行走轮安装在端梁底部，前后各一只，直接在沉淀池的池壁上以每分钟2.5米的速度运行。行走轮采用铁芯MC尼龙走轮，外轮采用MC尼龙，强度高、耐磨性好，满足长寿命使用，一般在5年以上。经国内外使用资料及用户反映MC尼龙未发生与铁芯脱落、开裂及严重磨损现象。

往复式刮泥机生产厂家-青岛往复式刮泥机-诺铭机械厂家诚邀由山东诺铭机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东诺铭机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!