

# 固途焊接设备有限公司 合肥全位置锅炉自动焊

产品名称	固途焊接设备有限公司 合肥全位置锅炉自动焊
公司名称	无锡固途焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区稍塘路35号
联系电话	18800547799

## 产品详情

管板换热器的结构如图1.1所示，管与板之间通过焊接实现连接和密封。目前，在工业锅炉行业管子与管板间的连接大多还停留在使用手工电弧焊的阶段，手工电弧焊效率低、工人劳动强度高，受焊工技术水平制约，全位置锅炉自动焊，全位置焊时，焊缝成型外观极不美观，质量难以保持稳定和一致，性能均一性差。采用焊接机器人自动化的焊接方法能够很大程度解决这些问题，达到、按期完成的目的。

管板焊机驱动采用步进电机系统

用于压力容器、锅炉、换热器等板与管的焊接

可焊接管外径 10mm~ 80mm的碳钢、合金钢、不锈钢、铜及铜合金等的管与管板焊接。

龙门架三维调节配合五维微调，适合于管径和管桥较小的密集型换热器的焊接。

焊机头能在水平面上作180度旋转，便于更换钨极以及送丝微调等操作。

机头采用水冷定位芯轴，避免管头溶化后内流，焊缝成型美观。

驱动采用步进电机系统，机头动作可靠。

采用松下IGBT逆变控制直流脉冲电流，焊接，电弧稳定性强，焊道成型美观

国外从很早就开始开发和应用针对管板自动焊接的焊接机器人设备。1963年，美国相关学者报道了专门开发用于平焊位置接头的钨极氩弧焊机。自此以后，管板自动焊接设备的研究和开发进入了快速发展的阶段，经过五十多年的发展，已经研制出了制备工艺成熟、性能优良的各种设备并得到实际应用。很多自动化水平高的厂家已经开始采用管板全自动钨极氩弧焊进行管板连接。

固途焊接设备有限公司(多图)-合肥全位置锅炉自动焊由无锡固途焊接设备有限公司提供。无锡固途焊接设备有限公司是江苏无锡,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡固途焊接设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡固途焊接设备更加美好的未来。