

不锈钢自动拉丝机 自动拉丝机 宝亿科技

产品名称	不锈钢自动拉丝机 自动拉丝机 宝亿科技
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

产品详情

自动抛光机常见的问题及应对方法

自动抛光虽说更加方便快捷、，但也会有一些必将出现的问题。本文将集中介绍自动抛光中可能会出现的问题，并给出解决对策。

一、抛光轮的使用问题

在抛光整个工艺流程中，抛光轮的重要性不用多说，平板自动拉丝机，表面无论是怎样的处理都要用它来完成。过砂、去皮、去毛刺、亚光抛光、镜面抛光等等。随着它的重要性，不锈钢自动拉丝机，凸凹的问题也贴别多。

1.根据不同抛光材质选用抛光轮，针对不同金属要采用不同的抛光轮。例如不锈钢抛光初抛时可采用麻轮或油麻轮，应为麻轮的硬度够大，才能够对应不锈钢表面赵成打磨效果；而像铜类产品就不能用这类过硬的抛光轮，平面自动拉丝机，铜的质地过软，抛光轮过硬容易变形，目般采用风轮。

2.根据抛光要求选用抛光轮。前面说到抛光有过砂、哑光、镜光等不同层次的要求。过砂一般采用砂带、千叶轮打磨，特殊情况可能采用海绵轮和麻轮。哑光效果采用麻绳轮、麻轮、千丝轮等。镜面效果不锈钢一般采用布轮一般采用，较软的可以使用珍珠布轮。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市宝亿自动化科技有限公司

?自动抛光机常见的问题及应对方法

二、抛光蜡的使用问题

内行人士都知道，光是用抛光轮干抛只有把产品抛坏了这个结果，自动拉丝机，因为我们在抛光的同时需要在抛光轮上涂抹一层化学药剂——抛光蜡（抛光膏）。而抛光蜡也是种类繁多，我们要怎么区分，怎么选用呢？抛光的使用一般根据抛光的效果和抛光产品的材质决定。初抛中，不锈钢一般使用普通白蜡，锌合金、铝合金使用黄蜡或者红蜡，304

不锈钢可以采用紫蜡或者蓝蜡。在精抛中，一般使用绿蜡，如果要求较高可以使用五号小白蜡。

台式两轮砂带打磨过砂机，主要针对各类五金、铝材、不锈钢等表面抛光及其他金属平面磨砂抛光。为其提供全自动的表面抛光处理，轴承、传动轴经外圆磨加工合成，采用国外进口NSK系列，可靠耐用。

该机器砂带采用手摇臂调节（非弹簧张紧）利于砂带运行稳定，简单易调。

该机器主轴拆卸方便，更换皮带及维修只需几分钟。

两轮砂带机主要针对各类五金、铝材、不锈钢压铸件产品或者毛样产品进行去除毛刺、除锈、去除

氧化膜、打磨处理

不锈钢自动拉丝机-自动拉丝机-宝亿科技由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，宝亿科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：施小姐。