

# 高光泽PBT 台湾长春1200 pbt塑料

产品名称	高光泽PBT 台湾长春1200 pbt塑料
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	22.00/kg
规格参数	品牌:台湾长春 型号:1200 产地:高光泽
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

## 产品详情

高光泽PBT 台湾长春1200 pbt塑料

它是PETG/PCTG基础上的升级产品，

聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutyleceterephthalate（简称PBT），PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。

PBT结晶速度快，适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。

PBT（增强、改性PBT）主要用于汽车、电子电器、工业机械和聚合物合金、共混工业。如作为汽车中的分配器、车体部件、点火器线圈骨架、绝缘盖、排气系统零部件、摩托车点火器、电子电器工业中如电视机的偏转线圈，显像管和电位器支架，伴音输出变压器骨架，适配器骨架，轴套。开关接插件、电风扇、电冰箱、洗衣机电机端盖、

另外还有运输机械零件，缝纫机和纺织机械零件、钟表外壳、镜筒、电熨斗罩、水银灯罩、烘烤炉部件、电动工具零件、屏蔽套等。

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条

件为120 ，6~8小时，或者150 ，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150 ，2.5小时。[1]

熔化温度：225~275 ，建议温度：250 。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60 。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口:建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度 1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0\*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议小直径为0.75mm。

1.供应PBT美国GE防火阻燃级357M、357U,357（UL94V-0）。

2.供应PBT日本东丽1401X34;1101G-30,30%GF增强,标准型号;310SEO-1001、DR48-111、DR48-7001,1401X06、PBT日本东丽1494X02非增强级，V-0

3.供应PBT台湾新光30%玻纤防火级D202G30,E202G30，D202G30，D201G30；15%玻纤强化防火级D202G15，E202G15，D202G15；4830，4886、4883，3883、3803、5115、5130、5630、6730,D201、F201、1120G6、1403G6；

它具有透明、耐高温、不含双酚A、耐水解性好、耐化学性好、耐染色性、部分生物基单体合成等许多优点。