

# 山东数码打样模切机定制 宏达标签厂

产品名称	山东数码打样模切机定制 宏达标签厂
公司名称	石家庄市宏达印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东二环学苑路精英中学对面
联系电话	13582329294

## 产品详情

由于激光模切是热切割，不可避免会在切口留有残留物，故其切口呈发黄或发黑效果，这在特定的包装上是不允许的，如食品包装、药包、烟包等。激光模切的工作模式分矢量路径与逐行扫描两种，激光束沿矢量路径切割时虽然切口垂直，但其速度远不能适应高速模切的需要；而通过振镜系统实现高速模切的逐行扫描，又不可避免地存在切割角度，且处于印张上不同位置的相同产品，其切口角度不一致，这对于有一致性要求的自动包装或对产品切口有垂直要求的精品包装，是不能接受的。

不用开模，换版灵活。不干胶激光模切机可以完全替代圆刀模切机，无需开模，软件换版简易灵活。图形没有限制，适合任何材料。数码打样模切机定制可以切割形状和大小不同的图形，对于复杂图形兼容性好；没有材料限制，如PP、PET、PVC等材料。数码打样模切机定制不需要模具/刀具，不需要为不同的设计制作模具，为您节省大量的生产成本，而且激光机使用寿命长，没有更换模具和刀具的成本。无接触式生产，操作工艺简单。激光切割无需接触，配备人性化可触摸控制面板，便于操作。

伴随着不干胶标签的运用普及化，各位朋友们在触碰不干胶标签的时候会发觉：有的标签一直都牢牢地贴紧商品或是包装；有的则出现了边沿翘起来的状况；有的刚开始贴的非常好，但是用了一段时间后，也会出现边沿翘起来的状况。怎么会出现这类状况呢？究竟是什么缘故造成不干胶标签边缘翘起来呢？贴标冲机轮工作压力不足：应挑选适合的强力胶原材料；强力胶黏性较弱：应挑选适合的强力胶原材料；覆膜张力传感器不佳：经恰当覆膜的标签从底纸上揭离后整平，贴标后标签可维持不错的追随性；覆膜支撑力过紧的标签从底纸上揭离后，标签反翘过多，造成贴标后非常容易出現标签边沿开胶、起翘的状况；瓶身样子设计方案不科学：有效的设计方案应该是瓶身贴标范畴内表面平整，可是假如贴标范畴内表面呈一部分球型，在应用纸版标签贴标时贴标很大总面积大，贴标后下方非常容易两边发皱。