

数码不干胶模切机生产厂 宏达不干胶标签

产品名称	数码不干胶模切机生产厂 宏达不干胶标签
公司名称	石家庄市宏达印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东二环学苑路精英中学对面
联系电话	13582329294

产品详情

不用开模，换版灵活。不干胶激光模切机可以完全替代圆刀模切机，无需开模，软件换版简易灵活。图形没有限制，适合任何材料。数码不干胶模切机生产厂可以切割形状和大小不同的图形，对于复杂图形兼容性好；没有材料限制，如PP、PET、PVC等材料。数码不干胶模切机生产厂不需要模具/刀具，不需要为不同的设计制作模具，为您节省大量的生产成本，而且激光机使用寿命长，没有更换模具和刀具的成本。无接触式生产，操作工艺简单。激光切割无需接触，配备人性化可触摸控制面板，便于操作。

伴随着不干胶标签的运用普及化，各位朋友们在触碰不干胶标签的时候会发觉：有的标签一直都牢牢地贴紧商品或是包装；有的则出现了边沿翘起来的状况；有的刚开始贴的非常好，但是用了一段时间后，也会出现边沿翘起来的状况。怎么会出现这类状况呢？究竟是什么缘故造成不干胶标签边缘翘起来呢？贴标冲机轮工作压力不足：应挑选适合的强力胶原材料；强力胶黏性较弱：应挑选适合的强力胶原材料；覆膜张力传感器不佳：经恰当覆膜的标签从底纸上揭离后整平，贴标后标签可维持不错的追随性；覆膜支撑力过紧的标签从底纸上揭离后，标签反翘过多，造成贴标后非常容易出现标签边沿开胶、起翘的状况；瓶身样子设计方案不科学：有效的设计方案应该是瓶身贴标范畴内表面平整，可是假如贴标范畴内表面呈一部分球型，在应用纸版标签贴标时贴标很大总面积大，贴标后下方非常容易两边发皱。

虽然我们采用不干胶的结构来制作我们的天线，但是我们的面材是金属铝或铜。金属比较容易损耗刀模，对于非金属材料，蚀刻模一般可以模切20万次，对于金属来说大概在2万次左右就必须修模或废弃。数码不干胶模切机生产厂直接在系统导入图案即可。由于激光模切技术是由计算机直接控制的，无需更换刀模版，可实现不同版式活件之间的快速切换，节省了传统模切的刀模更换和调整时间，尤其适合短版、个性化模切加工。数码不干胶模切机生产厂具有非接触式的特点，换活快，生产周期短，生产效率快。

