

氢燃料电池真空箱氦测漏系统 氦测漏系统 北京科仪创新

产品名称	氢燃料电池真空箱氦测漏系统 氦测漏系统 北京科仪创新
公司名称	北京科仪创新真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区南口镇
联系电话	18618189651 18618189651

产品详情

氦质谱检漏用氦气的选择

氦气是一种无色、无味的惰性气体。相对分子质量为4.003，分子直径为 $2.18 \times 10^{-10}m$ ，分子的质量为 $3.65 \times 10^{-27}kg$ ，在标准状态下的密度为 $0.1769kg/m^3$ ，临界温度为 $5.25K$ ，临界压力为 2.26×10^5Pa ，1atm压力下的沸点为 $4.214K$ ，熔点为 $0.9K$ ，氢燃料电池真空箱氦测漏系统，三相点温度为 $2.186K$ ，三相点压力为 $51.1 \times 10^{-2}Pa$ ，在标准状态下的热导率为 $510.79J/(m \cdot h \cdot K)$ ，在标准状态下的定压比热为 $5233J/(kg \cdot K)$ ，在标准状态下的动力粘度系数为 $1.86 \times 10^{-5}Pa \cdot s$ ，1L液氦气化为标准状态下的氦气体积为700L。

规定的瓶装氦气按纯度高低分别为工业用氦、纯氦、高纯氦三种。

- 1、工业用氦：氦含量 99%，露1点 43 。
- 2、纯氦分三级：优等品氦含量 99.995%；一等品氦含量 99.993%；合格品氦含量 99.99%。
- 3、高纯氦分为三级：优等品氦含量 99.9996%；一等品氦含量 99.9993%；合格品氦含量 99.999%。

氦气在氦质谱检漏仪检漏中作为示踪气体使用，纯度要求不高，一般选用工业用氦，即氦含量 99%，露1点 43 。

如果您想了解更多您可拨打图片上的电话进行咨询，氦测漏系统，科仪竭诚为您服务！

(1) 制冷行业

冰箱、空调、汽车用空调、蒸发器、冷凝器、压缩机、低温储槽。

(2) 不锈钢保温器皿

真空保温杯、瓶、锅、饭盒等。

(3) 其它

据日本有关文章介绍，日本汽车制造业，已有30多种零部件在使用氦质谱检漏仪检漏，解决密封问题。其中包括液压系统、制动系统、转向系统、避震系统、汽车轮毂。

有待于开拓的检漏领域还很多，但由于思想观念的束缚以及经费等诸多原因，在很多领域还一直沿用古老且较为落后的手段处理泄漏问题。产品合格率和生产效率低。从某种意义上讲，这种工作方式制约了生产力的发展。因此，对于真空技术人员，特别是从事真空设备的研制和生产氦质谱检漏仪的厂家，应在氦质谱检漏仪的应用推广上进一步下功夫，为推动我国真空技术的发展而努力。

科仪拥有先进的技术，我们都以质量为本，信誉高，我们竭诚欢迎广大的顾客来公司洽谈业务。如果您对氦检漏感兴趣，欢迎点击左右两侧的在线客服，或拨打咨询电话。

检漏仪使用中注意事项

检漏仪在使用过程中需特别注意以下几点：

使用的电源电压要在额定的电压范围之内，电压过低仪器启动困难，且性能不稳定，燃料电池冷却水套真空箱氦测漏系统，电压过高会烧坏电源，严重时还会烧毁母板的电路板和分子泵，应连接稳压电源(UPS)。

仪器在运行过程中不能移动。涡轮分子泵处于高速运转中，若搬动检漏仪，容易使分子泵内的叶片与转子的筒体相碰撞。

检漏仪应按照说明书的要求定期进行保养，保养的项目有更换机械泵油、更换过滤网、更换过滤器。

本文介绍了5种检漏仪常见故障的分析与处理方法，氢燃料储罐氦测漏系统，其中仪器内部存在泄漏环节是一个易被忽视却又易产生故障的环节，当检漏部位的复检结果不一致时，就需检测仪器内部是否有漏。检漏仪内部结构紧凑，定位难度大，本文采用切断分子泵风扇电源和使用小流量喷枪的方式，提高了密封部位定位的能力。检漏仪是检漏工作的核心部件，在使用过程中应严格按照说明书的操作要求进行使用。文中以上出现的故障、现象的处理方式是本单位在多年使用过程中的一个总结和归纳。对检漏工作者具有一定的参考价值。

今天和大家分享的是检漏仪使用中注意事项，如果您想了解更多您可拨打图片上的电话或访问科仪网址

, 科仪竭诚为您服务!

氢燃料电池真空箱氦测漏系统-氦测漏系统-北京科仪创新由北京科仪创新真空技术有限公司提供。北京科仪创新真空技术有限公司位于北京市昌平区南口镇。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前科仪创新真空在行业设备中享有良好的声誉。科仪创新真空取得全网商盟认证,标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。科仪创新真空全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。