

成泰生产切粒机 双螺杆水下切粒机 杭州水下切粒机

产品名称	成泰生产切粒机 双螺杆水下切粒机 杭州水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

造粒机的主机运转注意事项

- 1、主机额定电流为电机额定电流，正常运转时应控制在额定电流的80%以下，留有余地，防止过载（额定电流请参照电动机铭牌）。主机额定电压和频率，正常运转时应控制在额定电压和频率地50%以上。
- 2、机头压力传感器配有数显表。正常运转数显表数字应在10MPa以下，操作人员要时刻监测数显表数字，若超过15MPa以上，这时应检查流道是不是有堵塞现象，应立即停止喂料，同时逐渐降低主机螺杆转速，调整传感器数显表上的数字在10MPa以下，若数显表上数字依然居高不下，应人工停机检查。
- 3、操作人员应定期检测尾部润滑油压表（数值0.1-0.2MPa），若低于0.05MPa以下，应立即停机检查油路、油泵电机和油泵，以便保护传动箱齿轮正常运转。

DUP系列水下造粒系统是一种特殊的模面热切方式，主要应用于解决拉条、风冷（水环）模面热切方式无法处理的物料造粒，或是对粒子形状有特殊要求的工艺，如微粒径造粒。

DUP系列水下造粒解决了模面磨损、热平衡及自动控制等技术难点，吸收国外先进技术的基础上开发出来的特殊的、高科技技术含量的造粒方式，用于解决高熔指、高粘弹性和特殊要求的造粒。

为了能够产生相对均匀尺寸和形状的小球并且避免挤出的塑料阻塞切割刀片，就非常期待能够维持水下切粒机的切割刀片与挤出模具的模具正面相接触。

生产的设备中的一种传统的切割刀片配置包括一个自对准切割刀片组件，该自对准切割刀片组件通过一个球形联结附着在电机轴上。所述的球形联结由下摆裁成圆角的球窝接头所组成，杭州水下切粒机，该球窝接头是带螺纹的，用于与电机轴连接。一对滚珠和相关的轨迹被用来实现球形联结和切割刀片组件

其他部分之间的浮动连接。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，PPS水下切粒机，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备:水下切粒机头、水下造粒机，双螺杆水下切粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

在切粒机滚刀对中的情况下，滚刀中心线与齿坯中心线重合，滚刀齿槽左右两侧刀刃与齿坯的切点M1、M2左右对称，色母水下切粒机，其啮合线的交点P1在滚刀及齿坯的中心线上。此时，形成棱度的切点在轮齿端面左右侧齿形上呈对称分布，齿廓左右侧所对应的棱度值DH 完全相而且还且对称。

塑料切粒机滚刀切粒时，一定要将条拉均后才能入兑辊，否则将损坏切粒机。

切粒机滚刀必须经常保持清洁，未油漆的部分要涂抹防锈油脂，避免生锈氧化。

成泰生产切粒机(图)-双螺杆水下切粒机-杭州水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市成泰自动化科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为造粒机具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!