

移动式法兰铣床厂家 捷瑞机床放心产品 福建移动式法兰铣床

产品名称	移动式法兰铣床厂家 捷瑞机床放心产品 福建移动式法兰铣床
公司名称	新乡市捷瑞机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市卫滨区南环路李村工业区
联系电话	13673730965

产品详情

镗孔很大直径：

500mm；中心高度（从平导轨至主轴中心）：同原机床；很大加工工件长度：4 000mm；主电动机功率：与原车床相同；进给电动机功率：5kW；机床主轴级数、转速：与原车床相同；拖板电动机：5kW、N=2 880r/min；进给速度范围：0~600mm/min；拖板快速移动速度：2.8m/min；冷却泵电动机：5kW、N=9 60r/min；冷却系统额定压力：0.36MPa；冷却系统流量：200L/min。

进给速度：根据加工的具体情况而确定，一般在10~60mm/min；切削速度：一般是根据材料的硬度、刀具设计的结构及被加工工件的材质确定，一般在60~90m/min。

镗孔机能避免不稳定性 镗孔机具体地说是一种尤其适合于舰船轴系联接法兰孔的加工的镗孔机。镗孔机由镗杆旋转机构和进给机构组成，福建移动式法兰铣床，二机构分别由电机驱动；产品的镗杆旋转机构以双出轴镗孔齿轮箱为主体，产品的进给机构主要包括进给箱和纵横双向十字滑台。

镗孔机与所对应的轴系加工组件实现一次性就位，便能完成镗孔作业，移动式法兰铣床厂家，从而避免了重复就位、重复对中和对中准确度的不稳定性，同时也缓解了操作者的劳动强度和节省了辅助时间。由于双出轴镗孔齿轮箱可以双向出轴，可满足不同方向的镗孔要求，故对同一组轴系可用二台机对称两侧同时镗孔，进而压缩加工周期。

如何改良镗孔机？改良的镗孔机通过设置一个进给蜗杆、一个主轴蜗轮、一个镗杆套、一 对与主轴蜗轮安装在同一个镗杆套上的凸轮、涡轮、以及进给丝杆套，完成了由电机驱动蜗杆、蜗轮带动镗杆套的旋转，并带动进给丝杆套的旋转，实现了镗杆旋转的驱动及沿镗杆轴向方向的进给两个功能的集成。克服了现有技术中镗孔机必须使用齿轮箱和进给箱的弊端，本实用新型所述镗孔机结构简单，安装方便，制造成本低。镗孔机，设置有镗刀进刀驱动装置、进刀螺杆、镗刀、镗杆、齿

轮箱部件部件、齿轮箱部件部件固定支架、镗杆旋转驱动装置、镗杆定位机构；镗杆定位机构设置有螺栓、螺母、压紧管、上锥轴、定位锥套、下锥轴和镗杆定位轴；进刀螺杆装配于镗杆内部，进刀螺杆一端与镗刀进刀驱动装置连接，移动式法兰铣床价位，另一端位于镗杆内部，刀块设置于进刀螺杆的下部；齿轮箱部件部件设置于齿轮箱部件部件固定支架，齿轮箱部件装配于镗杆外表面，齿轮箱部件驱动镗杆旋转，镗杆旋转驱动装置与齿轮箱部件连接；镗杆的下部设置于镗杆定位轴的第二孔。该镗孔机体积小、重量轻、结构紧凑、零部件加工度高、配合间隙小，能够对孔深且孔径小的孔进行准确镗孔。

移动式法兰铣床厂家-捷瑞机床放心产品-福建移动式法兰铣床由新乡市捷瑞机床有限公司提供。新乡市捷瑞机床有限公司为客户提供“机床制造,机械配件加工,销售”等业务，公司拥有“捷瑞”等品牌，专注于铣床等行业。，在新乡市卫滨区南环路李村工业区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：安明生。