

# 钣金冲压加工费 狮山钣金冲压加工 佛山群龙金属制品

产品名称	钣金冲压加工费 狮山钣金冲压加工 佛山群龙金属制品
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

## 产品详情

五金冲压厂根据刀具材料选择切削液：

当使用高速具时，如果切割的材料有很多，可采用水基切削液和乳化液；如果切割材料比较少，可选择浓度较高，润滑性能较好的乳化液。

当使用硬质合金或者金刚石刀具时，狮山钣金冲压加工，应使用低浓度切削液，持续供应，避免刀具出现裂纹；如果加工表面要求不高，可不使用切削液。

此外，还可根据加工件的特性来一对一选择，例如钻孔、攻螺纹、拉削、铰孔时可选用乳化液和极压乳化液；齿轮形状加工时，为了保持形状和精度，应选择润滑性能好的挤压切削油或乳化液；磨削加工时，钣金冲压加工厂家，由于加工温度高，磨屑会对工件造成损伤，应选择冷却性和清洗性能好的切削液。

精密冲压加工所需要的金属材料不仅是要满足产品设计需求，还需要满足冲压工艺的要求以及后续冲压加工的要求。所以金属材料必须满足以下的条件才能符合加工。

1、金属材料需要有良好的塑性，2、金属材料需要有良好的表面质量，3、符合标准的厚度公差。

材料良好的塑性可以得到好的断面质量，材料良好的表面质量使得精密五金冲压加工出来的工件表面质量好；厚度公差可保证工件质量和降低模具的损伤度。

因为不同的产品冲压加工的工艺要求不同，有些是不能出现划痕，油污，氧化的，如一些五金外壳

冲压加工时容易压伤出现的原因有哪些：

- 1、材料表面有杂物。解决办法：分析杂物是否为来料因素或者冲压环境5S不到位，
- 2、模具表面有异物。解决办法：统一并规范模修部的操作流程，
- 3、模具带料有磁性。解决办法：和客户协商更换低磁材料，或者改变冲压工序。
- 4、冲压油不符合要求。更换现用的冲压加工油，选用含有硫化极压添加剂的冲压油。

钣金冲压加工费-狮山钣金冲压加工-佛山群龙金属制品(查看)由佛山市群龙金属制品有限公司提供。佛山市群龙金属制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东佛山的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。群龙金属制品带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！