

五金冲压加工公司 里水五金冲压加工 佛山群龙金属制品

产品名称	五金冲压加工公司 里水五金冲压加工 佛山群龙金属制品
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

冲压加工是借助于常规或用冲压设备的动力，五金冲压加工价格，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，五金冲压加工公司，从而获得一定形状、尺寸和性能的产品零件的生产技术。板料，模具和设备是冲压加工的三要素。按冲压加工温度分为热冲压和冷冲压。前者适合变形抗力高，塑性较差的板料加工；后者则在室温下进行，是薄板常用的冲压方法。它是金属塑性加工（或压力加工）的主要方法之一，也隶属于材料成型工程技术。

冲压工序的数量主要根据工件几何形状的尺寸精度和材料性质以及复杂程度来决定，在具体情况下还应考虑实际制造模具的能力、冲压设备条件、生产批量以及工艺稳定性等多种因素的影响。在保证精密冲压件质量的前提下，为提高经济效益和生产效率，工序数量应尽可能少些。精密冲压件加工工艺应注意遵循原则：当工件的断面质量和尺寸精度要求较高时，可以考虑在冲裁工序后再增加修整工序或者直接采用精密冲裁工序。

五金冲压件加工的要求。

1、成形性能试验

对材料进行弯曲试验、杯突试验，测定材料的加工硬化指数 n 值和塑性应变比 r 值等，五金冲压加工费，另外关于钢板成形性能试验方法，里水五金冲压加工，可按薄钢板成形性能和试验方法的规定进行。

2、硬度检测

五金冲压件的硬度检测采用洛氏硬度计。小型的、具有复杂形状的冲压件，可以用来测试平面很小，无法在普通台式洛氏硬度计上检测。

3、其他性能要求测定

对材料的电磁性能和对镀层、涂层的附着能力等的测定。

五金冲压加工公司-里水五金冲压加工-佛山群龙金属制品由佛山市群龙金属制品有限公司提供。佛山市群龙金属制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 佛山 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。群龙金属制品带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！