

汽车零部件加工合作 苏州市相城区黄桥亚创精密机械

产品名称	汽车零部件加工合作 苏州市相城区黄桥亚创精密机械
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

CNC精密零件加工——CNC的简介：

CNC(数控机床)是计算机数字控制机床的简称，是一种由程序控制的自动化机床。该控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，汽车零部件加工厂，通过计算机将其译码，从而使机床执行规定好了的动作，汽车零部件加工合作，通过刀具切削将毛坯料加工成半成品成品零件。

数控加工智能逆向fang真系统 Virtual CNC，是一套通过逆向后置处理器和虚拟机床来模拟实际CNC控制器和机床，汽车零部件加工厂家，并在电脑端进行检验CNC加工过程的软件。它根据机器、刀具、毛坯和夹具信息，来模拟加工CNC程序，并能鉴定加工过程中存在的错误。

二、CNC精密零件加工——CNC的特点：

- 1.加工精度高，具有稳定的加工质量；
- 2.可进行多坐标的联动，能加工形状复杂的零件；
- 3.加工零件改变时，一般只需要更改数控程序，可节省生产准备时间；
- 4.机床本身的精度高、刚性大，可选择有利的加工用量，生产率高（一般为普通机床的3~5倍）；
- 5.机床自动化程度高，可以减轻劳动强度；

6.批量化生产，产品质量容易控制；

7.对操作人员的素质要求较低，对维护人员的技术要求较高。

铜零件加工指的是一种通过加工机械对一些铜零件进行外表、性能或者尺寸进行改变的过程。

产品加工方法与特点：铜零件加工的加工方法有拉削、磨削以及光整加工。而利用磨削的加工有以下特点：能获得高的加工精度和表面粗糙度；砂轮磨料具有耐磨性及很高的硬度，能磨削一些硬度较高的金属以及非金属，但是不适合用于磨削纯铜、纯铝等软质材料；磨削的速度较快，温度能达到1000度左右，引起零件变形以及组织变化，需要进行充分地冷却。

产品要求：铜零件加工加工后会有一定的要求，如：经过热处理之后的零件，加工时不得产生烧伤、退火或者裂纹等现象出现；除了特殊的要求之外，加工后的零部件不得有尖锐的毛刺以及棱角；铜零件加工已加工好的表面，不得有锈蚀等，会影响其加工件的性能以及寿命，外观上也不得有磕碰或者划伤等缺陷。

零件加工技术要求大全：

- 1.零件去除氧化皮。
- 2.零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 3.去除毛刺飞边。
- 4.经调质处理，HRC50~55。
- 5.零件进行高频淬火，350~370 回火，HRC40~45。
- 6.渗碳深度0.3mm。
- 7.进行高温时效处理。
- 8.未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 9.未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- 10.铸件公差带对称于毛坯铸件基本尺寸配置。
- 11.未注圆角半径R5。
- 12.未注倒角均为 $2 \times 45^\circ$ 。

13.锐角倒钝。

14.各密封件装配前必须浸透油。

15.装配滚动轴承允许采用机油加热进行热装，汽车零部件加工，油的温度不得超过100 。

16.齿轮装配后，齿面的接触斑点和侧隙应符合GB10095和GB11365的规定。

17.装配液压系统时允许使用密封填料或密封胶，但应防止进入系统中。

18.进入装配的零件及部件（包括外购件、外协件），均必须具有检验部门的合格证方能进行装配。

19.零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。

20.装配前应对零、部件的主要配合尺寸，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。