

CNC液压夹具 CNC液压夹具定制 苏州亚创精密

产品名称	CNC液压夹具 CNC液压夹具定制 苏州亚创精密
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

焊接工装夹具的主要作用有以下几个方面:

- (1)准确、可靠的定位和夹紧，可以减轻甚至取消下料和划线工作。减小制品的尺寸偏差，提高了零件的精度和可换性。
- (2)有效的防止和减轻了焊接变形。
- (3)使工件处于最佳的施焊部位，CNC液压夹具定制，焊缝的成型性良好，工艺缺陷明显降低，焊接速度得以提高。
- (4)以机械装置代替了手工装配零件部位时的定位、夹紧及工件翻转等繁重的工作，液压夹具CNC，改善了工人的劳动条件。

夹具设计原理

设计是主要以线切割的基本要求及该零件的尺寸精度要求来考虑：能保证工件的加工要求；能提高劳动生产率；制作简单、维护方便；夹具制作成本较低。

该套夹具的原理比较简单，它是利用法兰盘同一圆周上六个均分的小盲孔及其立板座在同一直径有一小圆孔中有弹簧，弹簧上拖一个钢球，CNC液压夹具，利用弹簧的弹力（其弹力可根据松紧调节），每旋转法兰盘一次，钢球刚好落在小孔中，实现旋转快速定位，如同分度头一样旋转分度。夹具的立板座与法兰盘紧固联接，保证回转精度。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，CNC液压夹具设计，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

工装夹具设计的基本要求

（1）工装夹具应具备足够的强度和刚度。

夹具在生产中投入使用时要承受多种力度的作

用，所以工装夹具应具备足够的强度和刚度。

（2）夹紧的可靠性。夹紧时不能破坏工件的定位位置和保证产品形状、尺寸符合图样要求。既不能允许工件松动滑移，又不使工件的拘束度过大而产生较大的拘束应力。

（3）焊接操作的灵活性。使用夹具生产应保证足够的装焊空间，使操作人员有良好的视野和操作环境，使焊接生产的全过程处于稳定的工作状态。

（4）便于焊件的装卸。

操作时应考虑制品在装配定位焊或焊接后能顺利的从夹具中取出，

还要制品在翻转或吊运使不受损害。

（5）良好的工艺性。所设计的夹具应便于制造、安装和操作，便于检验、维修和更换易

损零件。设计时还要考虑车间现有的夹紧动力源、吊装能力及安装场地等因素，降低夹具制造

成本。

CNC液压夹具-CNC液压夹具定制-苏州亚创精密(推荐商家)由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州亚创精密一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨经理。同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。