车灯芯柱半自动接片机 中频

产品名称	车灯芯柱半自动接片机 中频
公司名称	镇江晨光焊接设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	频段:中频 控制方式:自动 焊接方式:储能焊接电源、交流焊接电源
公司地址	丹阳市司徒镇徐西路
联系电话	13016808330

产品详情

频段	中频	控制方式	自动
焊接方式	储能焊接电源、交流焊接电源	驱动形式	自动
动力形式	气动	焊接原理	电阻焊
作用对象	相杆、合金杆、铁镍杆和钼片	作用原理	脉冲
电流	交流	用途	车灯、碘钨灯JC灯
样式	卧式		

一.功能: plc程序控制全自动上料焊接,钼片，胆片盘式自动剪切和送料，钼杆可采用震动送料方式和盘丝剪切送料方式，一次可同时有三点焊接，缺料自动报警，可实现步进/单件/连续功能。

二：特点： 钼片/钽片自动送料剪切，钼杆/合金自动送料或盘丝自动校直 剪切自动区分大小头方向。

三：技术参数： 电源电压220v焊接速度4秒－5.2秒/次

四：适用范围： 碘钨灯，射灯、汽车灯、jc灯等钼杆和钼片的全自动焊接，也可焊接铁镍杆和合金杆，钼镍对接杆（大小头，直杆）

五：订购需知：1、要注明是否要加钽片、钼片、钽片的宽度。

2、钼杆/合金杆的直径及长度。

3、注明钼杆/合金杆是单个还是盘丝