

车灯芯柱半自动接片机 中频

产品名称	车灯芯柱半自动接片机 中频
公司名称	镇江晨光焊接设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	频段:中频 控制方式:自动 焊接方式:储能焊接电源、交流焊接电源
公司地址	丹阳市司徒镇徐西路
联系电话	13016808330

产品详情

频段	中频	控制方式	自动
焊接方式	储能焊接电源、交流焊接电源	驱动形式	自动
动力形式	气动	焊接原理	电阻焊
作用对象	相杆、合金杆、铁镍杆和钼片	作用原理	脉冲
电流样式	交流卧式	用途	车灯、碘钨灯JC灯

一.功能: plc程序控制全自动上料焊接,钼片,胆片盘式自动剪切和送料,钼杆可采用震动送料方式和盘丝剪切送料方式,一次可同时有三点焊接,缺料自动报警,可实现步进/单件/连续功能。

二:特点:钼片/钼片自动送料剪切,钼杆/合金自动送料或盘丝自动校直 剪切自动区分大小头方向。

三:技术参数:电源电压220v焊接速度4秒 - 5.2秒/次

四:适用范围:碘钨灯,射灯、汽车灯、jc灯等钼杆和钼片的全自动焊接,也可焊接铁镍杆和合金杆,钼镍对接杆(大小头,直杆)

五：订购需知：1、要注明是否要加钼片、钼片、钼片的宽度。

2、钼杆/合金杆的直径及长度。

3、注明钼杆/合金杆是单个还是盘丝