

# 昆明预埋件加工，钢板加工，预埋件打孔

产品名称	昆明预埋件加工，钢板加工，预埋件打孔
公司名称	云南强云钢材贸易有限公司
价格	4500.00/吨
规格参数	品牌:攀钢 型号:600*600*12 加工:可加工
公司地址	云南省昆明市经济技术开发区大冲工业园区宝象物流中心B区3栋3层307室
联系电话	15887163880 13619694730

## 产品详情

预埋件是指在浇筑混凝土时，预先埋设在混凝土中的连接件。随连接方式不同，预埋的可以是钢板、螺栓、销栓、吊钩吊环、拉钩拉环等等。预埋件是很重要的受力件，它的截面、尺寸、直径及位置都是必须经过计算并在设计大样图上明确标注的。

预埋件就是预先安装（埋藏）在隐蔽工程内的构件.就是在结构浇注时安置的构配件，用于砌筑上部结构时的搭接。以利于外部工程设备基础的安装固定.预埋件大多由金属制造，例如：钢筋或者铸铁，也可用木头，塑料等非金属刚性材料

预埋件在运输过程中注意事项有哪些？

因为我们购买预埋件一般都是直接与预埋件的制造商合作，所以制造商为我们提供了相应的运输工作。但是毕竟这些预埋件部件关系到整个建筑的稳定性和安全性，甚至影响到未来几十年的使用。因此必须特别注意安装和运输不会出现任何问题，在运输过程中要注意的重点如下。

首先，避免堆叠。

在预埋件制造商的运输过程中，通常需要有一定的轻度提升和搬运过程，并具有一定的向上作用力，而不是堆叠存放，虽然埋入零件的质量很好，不易出现变形问题，但如果需要长时间运输，则应尽可能避免这种情况，一旦预埋件变形，后续使用将受到严重影响。

其次，要做好后续检查。

在完成运输工作后，预埋件制造商应尽可能进行后续检查工作，以确保预埋件没有问题，如果运输过程中出现变形或其他问题，建议及时更换，以免影响后续总体项目，我们还应特别注意这一点。

## 预埋件的焊接方法

预埋件的焊接采用埋弧压力焊时，焊接时引弧、维弧和顶压等环节要密切配合。及时清除电极钳口的铁锈和杂物，同时要及时修整电极槽口的形状。如果发现钢筋咬边、气孔、夹渣、钢板焊穿、钢板凹陷等质量问题时，需查明原因并及时清除焊接缺陷，当采用手工焊接时，贴角焊缝的高度要符合标准规定。当采用穿孔塞焊时，钢板的孔洞应做成喇叭口，内口直径应比钢筋直径大4mm。钢筋端部伸进钢板2mm左右，施焊时应特别注意严格控制电流量，防止烧伤钢筋。