

# 现货供应 QDG-II型汽车灯光检测仪 灯光检测仪

产品名称	现货供应 QDG-II型汽车灯光检测仪 灯光检测仪
公司名称	济南英百信检测仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区济南片区港兴路9号 博科集团总部3号楼二层2095室（注册地址）
联系电话	15165186026

## 产品详情

一、汽车灯光检测仪主要用于检测汽车、摩托车、农机等机动车辆的前照灯的发光强度和光轴偏移量，其主要特点是1、携带方便，安装简单，测量准确，便于流动检测，适用于农机站、机动车检测站、也适用于汽车维修、保养单位对机动车前照灯的光束照射位置进行调整和检测。2、采用进口的光电传感器和光学器件，完全模拟10米屏幕法，结果真实准确。3、所有的测试结果，操作提示均在大屏幕蓝色液晶屏显示，界面友好，易学好用。4、通过串口（RS-232标准）与电脑通讯，即插即用，方便联网。二、主要规格1、使用条件：环境温度：0-40 相对湿度：不大于85%电源电压：AC220v\*（1+10%），50Hz\*（1+2%）2、检测距离：0.5m3、发光强度测量范围：0-40000cd4、光轴偏移量测量范围：上：20cm/10m—下：40cm/10m或者上：1°30'—下：2°30'左：40cm/10m—右：40cm/10m或者左：2°30'—右：2°30'5、前照灯中心高测量范围：0.5m-1.3m6、测量精度：发光强度：±15%光轴偏移量：±15'（44mm/10m）前照灯中心高：±1cm7、外形尺寸：650\*550\*1470（单位：mm）8、重量：仪器24kg 导轨，槽轮9kg（选配）