

金欣重工机械 强磁涡电流分选机厂家 青海强磁涡电流分选机

产品名称	金欣重工机械 强磁涡电流分选机厂家 青海强磁涡电流分选机
公司名称	巩义市金欣重型机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市康店镇焦湾村
联系电话	15137162450 15137162450

产品详情

涡电流分选机工作原理：

涡电流分选机在工作时，在分选磁辊表面产生高频交变的强磁场，当有导电性的有色金属经过磁场时，会在有色金属内感应出涡电流，此涡电流本身会产生与原磁场方向相反的磁场，强磁涡电流分选机厂家，有色金属(如铜、铝等)则会因磁场的排斥力作用而沿其输送方向向前飞跃，实现与其它非金属类物质的分离，达到分选的目的;其主要区分

判据是物料导电率和密度的比率值，比率值高的较之比率低的物料更易分离。该设备其结构简单，设计合理，强磁涡电流分选机价格，专门设计应用于需要自动分选出大量物料中混入有色金属的场合，特别适用于从垃圾废料中分选出铜、铝等有色金属，使废弃的金属资源获得的再利用。

涡电流金属分选机（Eddy current metal separator）产生异响指的是在开机工作的时候，青海强磁涡电流分选机，设备出现的各种噪音或者不正常的响声，当设备出现异响的时候，通常都是有部件损坏或者不正常磨损，共振等造成的，强磁涡电流分选机报价，这时候需要及时排查设备异响原因，防止继续使用对设备造成不可逆转的损坏，根据多年生产经验对涡电流分选机产生异响的原因，及故障排查方法做了以下整理，客户在出现异响的时候可以按照以下方法进行排查。分选磁辊部位异响，并且有冒烟的情况发生的时候，需要检查下磁辊外部筒皮是否有破损的小洞，因此磁辊内部为强磁对铁等磁性金属有很强的吸力，当铁粉铁锈等细小金属通过外筒皮进入分选机内部时，在磁力线切割下铁粉铁锈会发

热并且磨损筒皮，造成异响，这种情况下及时更换外筒皮，并且把磁辊表面磁性垃圾清理干净即可。

轴承系统需要及时打油或者注油：涡电流分选机的磁辊部位的轴承都是高速轴承，需要5-7天左右打一次黄油，每次打黄油的量控制在总储油量的2/3左右，不要太满也不能太少。如果打油不及时高速轴承在运转时会造成内部磨损造成轴承损坏，当打油的量太多事又会造成轴承发热等问题发生也会损坏轴承。

磁辊位置的杂物需要及时清理；当涡流分选机磁辊位置有异物时不管是铁还是金属，当分选机磁辊高速运转时会是金属内部连续不断切割磁力线，金属卡在或者吸附在磁辊跟皮带交接部位时会持续发热，

长时间有金属卡在磁辊交接位置的时候会造成皮带跟滚筒损坏，当滚筒筒皮损坏之后又铁粉或者铁锈经过时会被强磁吸附在磁辊表面，长时间连续运转发热之后有可能会对磁辊内部的磁块造成损坏，因此有色金属分选机的磁辊跟皮带交接位置要及时清理异物。

金欣重工机械-强磁涡电流分选机厂家-青海强磁涡电流分选机由巩义市金欣重型机械制造有限公司提供。巩义市金欣重型机械制造有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，金欣重工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：姚。