

全自动干粉砂浆计量称重包装机

产品名称	全自动干粉砂浆计量称重包装机
公司名称	郑州豫辉机械制造有限公司
价格	4000.00/台
规格参数	豫辉:豫辉 YH-50:阀口袋 敞口袋 河南:郑州
公司地址	荥阳市五龙产业聚集区（注册地址）
联系电话	15225136225

产品详情

干粉砂浆包装机厂家郑州豫辉机械制造有限公司生产阀口袋和敞口袋YH-GF50系列干粉砂浆搅拌机，采用叶轮拨料，解决了螺杆式包装机出料慢、容易卡顿的问题，高敏感度传感器控制，机电一体化，具有自动清零去皮功能，仪表自动显示累计包装袋数和实际包装重量。干粉砂浆包装机广泛应用于干粉砂浆、腻子粉、水泥、石膏粉、滑石粉、石灰粉、氧化锌、氧化铝粉、钛白粉、干灰泥、膨胀剂、碳酸钙、硫酸钠、高岭土、云母粉、硫酸钡、轻质钙、硅土粉、浇铸沙、二氧化硅、炭黑、橡胶粉、纯碱、谷元粉、淀粉、硅酸钠、塑料粉、凹凸棒石粘土、铝矾土、铁粉、钛白粉等流动性较好的粉体物料的敞口袋或阀口袋自动称重。一、干粉砂浆包装机工作过程：将袋子套在出料嘴上，拨动弹簧开关，压袋气缸开始工作并压住袋口，控制器将包装袋重量自动去除，通过空压机的气流经三分管分成三路，其中一路去往进料口进行破拱，保证下料畅通。叶轮高速转动迅速将物料拨出灌入袋中，随袋中空气一起溢出的粉尘经排气孔排出（对环保要求高的用户也可连接吸尘器，由除尘器吸走）。待加料达到粗流设定值(L1)时，气缸将橡胶软管夹至1/2开口，出料速度减慢，到总设定（L2）时，气缸将橡胶软管完全夹死，出料停止，压袋气缸松开袋口，灌装结束。二、干粉砂浆包装机的产品优势：

- 1、集自动压袋、关闸、退袋、液压自动推袋（选配）于一体，具有抗干扰能力强、误差范围小、灌装速度快、操作简单、劳动强度低、生产效率高等显著优势，5~50Kg自由可调，误差控制在正负0.2~0.5kg以内。
- 2、仪表台设计为高出出料口20cm左右，工人插袋无需弯腰，解决了包装工人腰酸背痛的老难题。
- 3、出料嘴高度和进料口高度根据客户需要可定制。 4、自动推袋功能推荐：在腻子粉包装机下面放皮带输送机，灌装好的阀口袋子在气缸动力和惯性作用下直接落到输送带上，输送到成品区或者直接上车！

三、干粉砂浆包装机技术参数：

设备长x宽x高	1000x660x1400mm
包装范围	5~50kg
包装速度	包/8~15秒

误差范围	± 0.2~0.5Kg
电机功率	3Kw
设备重量	180Kg
电源要求	三相四线
配套气泵要求	P 0.8MPa ; Q 0.26m /min

四、干粉砂浆包装机结构组成：

- 1、出料机构：由电动机经皮带轮带动主轴叶轮高速旋转，由旋转的叶轮将粉体物料快速拨出。
- 2、破拱机构：内部气吹在动力头内部形成高压并将物料吹散以帮助拨片出料，物料经出料管装入包装袋。
- 3、称重机构：称重架与料嘴，传感器连接，称重架上的物料托盘可根据需要上下调节，出料嘴上有压袋气缸，可将包装袋压紧。
- 4、控制机构：由行程开关启动，经微机、电磁阀控制气缸工作，使出料嘴的开启，实现电器一体自动的控制。
- 5、微机称量机构：该包装机采用微机称量，具有调整方便，袋重稳定等特点。