

# 供碳钢机件的气体渗碳等用井式加热工业用炉

产品名称	供碳钢机件的气体渗碳等用井式加热工业用炉
公司名称	重庆云腾工业炉有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:RJ2 炉膛最高温度:950~1200 ( )
公司地址	中国 重庆市沙坪坝区 新体村40号7-3
联系电话	86 023 86299116 15111997963

## 产品详情

型号	RJ2	适用范围	主要用于合金钢、高速钢、高锰钢、高铬钢、轴类、管材等金属材料和机械零件在一般气氛或简易保护中进行、正火、退火、回火等热处理用。
炉膛最高温度	950~1200 ( )	类型	加热炉

### 特点：

装有气体循环机构，流量大、温度均匀。

采用超节能复合炉衬，隔热效果好，蓄能低，升温降温快，节能效果显著。

加有滴注保护气氛进出口，达到少氧化效果。

采用特制u型搁砖，电阻丝更换简单方便。

在加热元件和装料筐之间设有一层保护筐，保证装料筐在吊入和取出时的安全。

### 结构：

炉壳采用钢板与型钢转筒成型焊接而成，外表精致美观。

炉衬采用超节能结构：炉膛采用特制u型搁砖砌成，四周保温层全采用硅酸铝纤维构成，同时炉壳表层垫有一层石棉板（低温时导热系数最小）；这种结构具有隔热效果好，蓄能低，热损失小，热震性好，检修方便等诸多优点。大大提高炉衬使用寿命。电炉空炉损耗功率、炉壁温升、炉温均匀性等参数优于国家标准。

加热温控仪表采用日本岛彦/岛电 ( shima ) 公司智能温控仪。该仪表配置了自调整和标准的pid运算模块能有效的防止温度过冲，同时该仪表可进行功能选择、配置及参数设定，并以数字式显示设定值和实际值。主加热采用scr系列组合式三相晶闸管功率控制器，采用连续非通断式，它在控制时不是传统的电气通断式，而是根据温控要求连续自动调节加热功率。对大功率温度控制精度高，无噪音，对内部电网无干扰。

炉盖的启闭采用电动升降系统或手动机构。

技术参数：

型号	额定功率 (kw)	电源相数 (p)	电压 (v)	额定温度 (°C)	工作区尺寸 (长 × 宽 × 高) mm
rj2-30-9 (q)	30	3	380	950	450 × 800
rj2-40-9 (q)	40	3	380	950	600 × 800
rj2-60-9 (q)	60	3	380	950	800 × 1000
rj2-65-9 (q)	65	3	380	950	600 × 1600
rj2-75-9 (q)	75	3	380	950	600 × 2400
rj2-90-9 (q)	90	3	380	950	1000 × 1200
rj2-95-9 (q)	95	3	380	950	800 × 2000
rj2-50-12 (q)	50	3	380	1200	600 × 800
rj2-75-12 (q)	75	3	380	1200	600 × 1000
rj2-80-12 (q)	80	3	380	1200	800 × 1000

注：根据用户要求设计、制造非标工业炉。