

PA12瑞士EMS透明级TR 90 UV良好的抗紫外线能力

产品名称	PA12瑞士EMS透明级TR 90 UV良好的抗紫外线能力
公司名称	苏州市鸿凯源塑胶原料有限公司
价格	.50/千克
规格参数	瑞士EMS:1 PA12:1 瑞士:1
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F栋5号2室
联系电话	15051689589

产品详情

PA12在成型加工时不同的材料对模具的温度要求也不相向,对于未增强型PA12材料模温一般为30度至40度之间,对于薄壁或大面积元件模具温度好控制在80度至90度之间,对于增强型PA12塑料模具温度一般在90度至100度之间,增加模具温度将使制品的结晶度也跟着增大,因此控制模具温度对PA12来说是很重要的,另外PA12在加工成型时模具流道口和浇口在设计时也要注意,对于未加添加剂的PA12,由于材料粘性较低,流道直径应在30mm左右,对于增强型PA12要求5-8mm的大流道直径,流道形状应当全部为圆形,注入口应尽可能的短,可以使用多种形式的浇口,大型塑件不要使用小浇口,这是为了避免对塑件过高的压力或过大的收缩率,浇口厚度好和塑件厚度相等.如果使用潜入式浇口,建议小直径为0.8mm,热流道模具很有效,但是要求温度控制以防止材料在喷嘴处渗漏或凝固。