

朝阳皮带秤-锦州皮带秤-盘锦皮带秤-生产销售厂家

产品名称	朝阳皮带秤-锦州皮带秤-盘锦皮带秤-生产销售厂家
公司名称	丹东亿联自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省丹东市黄海大街14号江湾工业区4号楼
联系电话	18641551708 18641551708

产品详情

丹东亿联自动化设备有限公司主要经营电子皮带秤，定量给料机，测速传感器，皮带秤仪表，雷达料位计，核子秤，螺旋绞刀秤。自动化配料系统，焦化、洗煤、水泥、石墨、化工、选矿等行业，辽宁本省地区，朝阳、锦州、盘锦等市，长期提供皮带秤设备，发货速度快，上门指导安装。售后有保障。

皮带秤称量长度的确定

什么叫称量长度？我们可以这样来定义：物料通过皮带秤时对称量产生等效影响的那一段距离，如多托辊皮带秤是指承载器的端部称重托辊轴与很接近的输送托辊轴间1的/2

距离上的两条假想线之间的距离，单托辊皮带秤是指称重托辊两边很近的运行托辊轴间1/2距离，而称量长度又称为称量段。由于多托辊皮带秤的称量长度是由承载器结构决定的，在使用过程中很难改变。所以本节的内容主要是针对单托辊皮带秤而言的。当单托辊皮带秤到货以后，电子皮带秤的流量QH和称重传感器的额定量程均已确定，但在安装承载器之前，还需要确定称量长度。

以带平衡重的单托辊单杠杆式皮带秤为例，将式8-1变换后，得 $L = 3.6 \text{叩} \text{PI} \text{QH} = 3.617 \text{凡}$ PHIQH由上式计算出来的L值，如与皮带输送机原托辊间距相差小于10%，则可按原托辊间距安装。L值的计算结果不必过于，有效值取0.1m就可以了。例如计算结果L=0.961m,取L=1.000m。

要求皮带运行时跑偏量尽量小，否则因皮带断面槽形形状变化及负荷偏载将影响称量度。皮带的跑偏量应小于皮带宽度值的5%。对称量度要求高的皮带秤及单托辊承载器，来说皮带的跑偏量应严格控制。机架用于支撑承载器及承载器前后各两组托辊的输送机机架应牢固，且不应该有伸缩缝或纵梁接头。在运行过程中机架的位移量要小于0.25mm或更小，支撑承载器处的机架要加固。下料点在高度称量装置里，皮带输送机应该在同一点下料，这样可以保证下料过程中皮带张力稳定。若沿皮带输送机长度方向上有多个下料点，则由于下料条件不同，皮带张力也不同。皮带电子皮带秤的负荷测量是通过皮带进行的，所以皮带的物理性能对称量过程的影响是非常明显的。

具体皮带秤参数数据，请来电咨询本公司技术工程师，帮您做出详细的技术方案。