

PP 中石化茂名PP Z30S 医疗级

产品名称	PP 中石化茂名PP Z30S 医疗级
公司名称	东莞市顺心进出口有限公司
价格	8.30/KG
规格参数	品牌:中石化茂名 型号:Z30S 产地:中石化茂名
公司地址	广东省东莞市樟木头镇樟木头百顺街16号102室 (注册地址)
联系电话	18890186812 18890186812

产品详情

PP 中石化茂名PP Z30S 医疗级

特性：高强度，高流动

用途：绳索，塑料带，纤维

PP是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂，因此也叫丙烯其特点为无毒无味、密度小，强度、刚度、硬度耐热性均优于低压聚乙烯，可在100度左右使用，具有良好的电性能和高频绝缘性，不受湿度影响，但低温时变脆，不耐磨，易老化，适于制作一般机械零件，常规的酸碱有机溶剂对它几乎不起作用，可用于食具。

1:PP化学名：聚丙烯，英文名称polypropylene，又名百折胶，缩水率0.012-0.018%，PP相对密度0.9-0.91克/立方厘米。

2:PP外观：未着色时呈白色半透明，蜡状，本色，圆柱状颗粒，颗粒光洁，粒子的尺寸在任意方向上为2mm-5mm，无臭无毒，无机械杂质。

3:PP用途：适于制作一般机械零件、耐腐蚀性零件和绝缘零件，常规制品：盆、桶、家具、薄膜、编织袋、瓶盖、汽车保险杠、电视机、收音机外壳、电气绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽、纤维、包装薄膜、风管。

4:PP注塑模工艺条件干燥处理：如果贮存适当则不需要干燥处理，预干燥温度在80度左右。熔化温度：220-275 ' C,注意不要超过275 ' C.

模具温度：40-80 ' C，议使用50 ' C，晶程度主要由模具温度决定。

注塑温度：180-200 ' C之间。

注塑压力：注塑压力在68.6-137.2mpa，可大到1800bar。

注塑速度：使用高速注塑时可以使内部压力减小到小，如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4-7mm，建议使用通体为圆形的入口和流道。所有类型的浇口度可以使用。典型的浇口直径范围是1-1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口，对于边缘浇口，小的浇口深度应为壁厚的一半，小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。要避免收缩痕，就要用大而圆的注口及圆形流道，加强筋的厚度要小(列如是壁厚的50-60%)。PP制造的产品，厚度不能超过3mm，否则会有气泡。（壁厚制品只能用共聚PP）。