

# 全自动滚焊机厂家 全自动滚焊机 金顺机械信赖推荐

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 全自动滚焊机厂家 全自动滚焊机<br>金顺机械信赖推荐 |
| 公司名称 | 高密市金顺水利机械厂                  |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 高密市经济开发区工业园                 |
| 联系电话 | 18553621628                 |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金顺水利机械厂

### 钢筋笼滚焊机在建设施工中的应用

当下，公路工程施工具有施工周期长，全自动滚焊机价格，流动性大，加之施工场所的特殊性导致施工速度较慢等问题，随着我国社会的不断发展，对施工作业效率和质量都做了一定的研究，对于使用做了一系列的要求，因此在钢筋加工这一方面，有了钢筋笼滚焊机的出现，给钢筋加工作业提供了很大的便利。

目前，高速公路很多都是建在山岭丘地上，地形比较险峻，这样就给建筑施工带来了一定的困难，由于受地质以及地形等条件的限制，同时也加大了短期内对钢筋笼的需求量，若是地质较好的地区，大多可以采用旋挖钻机成孔，三十米左右的基柱，有的甚至是需要三四个小时的作业时间，因此对钢筋笼的需求量是非常大，若是不能及时的提供钢筋笼就会影响到施工的进行。

与传统的工艺相比较来说，采用钢筋笼滚焊机进行加工可以减少储存时间，减少质量管理的风险同时还能够保证产品的成本。总之由于施工工艺的改变，因此就需要有一定的生产设备来调整施工的生产周期，因此钢筋笼滚设备是建筑施工的好帮手。

## 钢筋笼滚焊机操作流程

钢筋笼滚焊机是一种数控加工钢筋笼的设备。为了保障钢筋工滚焊机的使用达到大功效以及保障机器和操作人员的安全，在操作时，一定要严格按照钢筋笼滚焊机的操作流程进行。

### 一，主筋上料。

提前将所需要的主筋下料以及其他所需物品放置到主筋储料架上。

### 二，全自动滚焊机，盘筋上料。

将所需的盘筋放置到放线架上。

### 三，全自动滚焊机厂家，主筋穿丝并加紧。

将主筋抖落使其分布在分料盘的圆周，并且将其穿入固定盘与移动盘的环形模板导管内，将其用螺丝加紧。

### 四，盘筋穿丝，缠绕固定。

将盘筋穿过矫直机构使其与主筋交叉并将其固定。

### 五，焊接成型

### 六，钢筋笼与选转盘分离

首先切断绕筋，使钢筋笼与固定盘分离，然后松开主筋与导管之间的螺栓，后将移动盘向前移，使钢筋笼与移动盘分离。

### 七，卸笼，降液压支撑

第八步，将移动盘复位，准备下一个生产的循环。

在操作钢筋笼滚焊机时，也有几条需要注意的事项。

- 1.在操作钢筋笼滚焊机之前，必须先进行培训，在对设备性能等各方面都非常了解后方可进行上机操作。
- 2.禁止用水设备进行冲洗
- 3.对设备进行清灰作业时，禁止使用湿布或者潮湿带水的刷子。
- 4.禁止非操作人员擅自对机器进行操作。

钢筋笼滚焊机只要严格遵守操作流程就可使转速稳定，间距的稳定性、高，从而取代一般的传统制作钢筋笼的方式。

## 钢筋笼滚焊机 加工钢筋笼的特点

1. 钢筋笼滚焊机加工速度快：正常情况下备料及滚焊部分5-7

人一班，求购全自动滚焊机，分二班作业，10个人一天就可以加工出20多个12

米长成品的笼子，对于高铁施工中1米桩的笼子曾经有日产75节9米的笼子（

675米/天）的生产记录，工作效率非常高。

2.

钢筋笼滚焊机加工质量：由于采用的是机械化作业，主

筋、缠绕筋的间距均匀，钢筋笼直径一致，产品质量完全达到规范要求。

3钢筋笼滚焊机箍筋不需搭接，较之手工作业节省材料1%

，降低了施工成本。

4.

钢筋笼滚焊机由于主筋在其圆周上分布均匀，多个钢筋笼搭接时很方便，节省了吊装时间。

5.

钢筋笼滚焊机机械化加工钢筋笼在质量控制方面得到了保障，现

已被中国公路建设行业协会作为《公路工程工法》进行推广，得到业主的普遍认可和喜欢。

全自动滚焊机厂家-全自动滚焊机-金顺机械信赖推荐(查看)由高密市金顺水利机械厂提供。行路致远，砥砺前行。高密市金顺水利机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢筋和预应力机械具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事水泥制管机，悬辊式水泥制管机，悬辊式水泥制管机厂家的厂家，欢迎来电咨询。