

ASA 台湾奇美 PW-957 BK 注塑级 黑色 高流动 耐候塑胶原料

产品名称	ASA 台湾奇美 PW-957 BK 注塑级 黑色 高流动 耐候塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	15.80/KG
规格参数	ASA:黑色 高流动 注塑级:PW-957 BK 台湾:台湾奇美
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

ASA 台湾奇美 PW-957 BK

产品介绍：

ASA(英文名称:Acrylonitrile Styrene acrylate copolymer)工程塑料是丙. 烯酸酯类橡胶体与丙. 烯腈、苯乙. 烯的接枝 共聚物，其结构如下：

比重:1.05克/立方厘米 成型收缩率:0.4-0.7%成型温度:170-230 干燥条件:80-90 2小时

ASA树脂主要以掺混技术工艺生产，主要原料是ASA粉和AS树脂以及色料、抗氧剂、内外润滑剂等。

主要设备为双螺杆挤出机，其他配套设备还包括高速配料机、自动称量喂料器、冷却造粒机、自动包装机、品质检验设备(熔酯仪，万能实验机等)。

ASA的应用领域

汽车领域:ASA在持续长时间的风蚀后，也不会像经特殊处理的耐老化的ABS那样渐成灰色(由于风蚀或水流造成表面许多显微裂缝和气蚀)。ASA的典型应用是外视镜、散热器格栅、尾部档板、灯罩等承受日晒和雨淋、强风吹等恶劣条件下的外部部件。目前，更是逐步延伸到了摩托车面板、野营汽车、小型船壳、冲浪板等领域。

园艺领域:ASA被证明特别适用于园艺灌溉设备以及草坪切割机外壳等。

电子电气领域:被优先用于耐用设备的外壳，如:缝纫机、电话机、厨房设备、卫星天线等全天候的壳体。

建筑领域:ASA/PVC掺混物用于屋面护墙板和窗型材料，这方面，国外已有了超过10年的实际应用经历。

由于ASA表面质量好和颜色持久稳定，已被广泛用于高级浴室和卫生制品、冷热水交换器等

ASA的优点

1、ASA具有良好的机械物理性能

ASA和ABS的结构相似，由丙. 烯腈和丁二烯橡胶组成，其保留了ABS作为工程塑料所具有的佳的机械物理性能。

2、ASA具有很强的耐候性

高分子聚合物中若含有双键，则双键容易被能量强度较大的太阳光中的紫外线所打开，由此造成高分子聚合物的耐老化性能下降，而ASA正是用不含不饱和双键的丙. 烯酸橡胶替代了ABS中含有不饱和双键的丁二烯橡胶，因此，不但可抵抗紫外线照射引起的降解、老化、褪色，同时对大气中的氧化加工过程中的高温引起的分解或变色有了坚强保障，提升了材料的抗老化与耐候性能。根据测试结果，ASA的抗老化性能是ABS的10倍以上。

3、ASA具有比较好的耐高温性能

4、ASA是能使表面少积灰尘

ASA 台湾奇美 PW-957 BK 物性表

基本编号	E56070-561243	
RoHS 合规性	RoHS 合规	
加工方法	注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法		1.07
熔流率（熔体流动速率）(220 ° C/10.0 kg)		23
溶化体积率（MVR）(220 ° C/10.0 kg)		26.0
硬度额定值单位制测试方法		88.0
机械性能额定值单位制测试方法 屈服		50.0

断裂	38.0
3.18 mm 1	43.1
拉伸应变 (断裂)	20
弯曲模量 2	1900
弯曲强度 6.35 mm 3	63.7
-- 4	67.0
简支梁额定冲击强度测试方法	12
简支梁无缺口冲击强度	无断裂
悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.18 mm	150
23 ° C, 6.35 mm	98
--	12
无缺口伊佐德冲击强度	无断裂
悬壁梁额定冲击强度测试方法	

1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm 5	85.0
1.8 MPa, 未退火	85.0
1.8 MPa, 退火, 6.35 mm 6	95.0
1.8 MPa, 退火	94.0
维卡软化温度	
--	105
--	107
--	92.0
--	95.0
光学性能测定值测试方法	97
注射成型值单位制	80.0
干燥时间	2.0 到 3.0
料筒后部温度	190 到 230
料筒中部温度	200 到 240

料筒前部温度

200 到 240

模具温度

40.0 到 80.0