

鑫涛机械设备 无心磨床厂 无心磨床

产品名称	鑫涛机械设备 无心磨床厂 无心磨床
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

产品详情

说到无心磨床的选择，无心磨床，其实在采购的时候只需要注意好几个要素，就不难选择到很好用的，比如说需要注意的就是这个设备的生产效率方面的功能，也就是看这个产品到底都可以带来多大的一个处理效率。也就是单位时间里面可以处理多少的物料，这个效率越高，对于各种工件的处理就越快，能够更快处理完成。

对于不同的使用需求的用户来说，这类设备当然也都是不同的，选择的时候都需要加以注意，采购无心磨床的时候，就应该注意一下自己的生产需求。

无心磨床 大多用于大量生产

应用无心磨削法磨削工件的旋转表面的磨床，无心磨床厂家，通常指无心外圆磨床。在无心外圆磨床(见图)上，无心磨床厂，工件不用*定心和支承，而是放在砂轮和导轮之间，数控无心磨床价格，由托板和导轮支承。砂轮一般装在主轴端部，宽度大于250毫米的砂轮则装在主轴中部，砂轮*宽度可达900毫米。砂轮高速旋转进行磨削，导轮以较慢速度同向旋转，带动工件旋转作圆周进给。

无心磨床的生产率较高，加上各种上下料装置后易于实现自动化，大多用于大量生产，可由不很熟练的工人操作。无心磨床磨削精度一般为:圆度2微米，尺寸精度4微米，无心磨床可分别达到0.5微米和2微米。此外还有无心内圆磨床和无心螺纹磨床等。

无心磨床的工作原理主要是表示在通过调整导轮轴线的一个微小的倾斜角度进而来实现轴向的进给，一般都是用在磨削细长圆柱工件和没有中心孔的短轴和套类的工件等等。

该无心磨床特别适合于用在一个小的安装空间中，并能够满足各种生产线的简化和节省空间的要求。由于磨轮修整单元设置在磨轮之上的倾斜向下的位置上，所以不必在磨轮的侧方保持一个用于磨轮修整单元的空间，该空间与传统的磨床的横向尺寸紧密相关。从而，可以大大地缩小磨床的横向尺寸，并能够将磨床安装到一个小的安装空间内，无心磨床从而满足各种生产线的简化和节省空间的要求。

鑫涛机械设备(图)-无心磨床厂-无心磨床由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市鑫涛机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!