

# 河南铜铝分选机 巩义市金欣重工 铜铝分选机厂家

产品名称	河南铜铝分选机 巩义市金欣重工 铜铝分选机厂家
公司名称	巩义市金欣重型机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市康店镇焦湾村
联系电话	15137162450 15137162450

## 产品详情

### 涡电流分选机注意事项

涡电流分选机不能选铁，系配置磁选机选铁

在进入分选之前，要经过一道筛分工艺，保证物料的粒度在范围内，这样就会使物料抛出的距离大致相等。如果颗粒度差别很大，就会形成小粒度物料进入非金属出料斗中的现象。

当给料速度时，皮带的转速影响物料在皮带上的分布密度。当带速增加时，物料分布的密度在逐渐减小，使在分选区颗粒之间的相互作用逐渐减弱，从而有利于分选。

另一方面，由于转子的转速保持不变，带速加大时，河南铜铝分选机，被分选物料在分选区域停留的时间变短。当带速加大到程度时，金属颗粒与磁场之间来不及充分作用，因此降低了分选效率。

### 偏心涡电流分选机不怕进铁么？

因为偏心式涡电流分选机是采用的偏心磁极技术，325直径同心设备做成的偏心分选机磁辊直径是580左右的，磁极跟筒皮接触面积比同心要小，所以铁被吸的有效范围小，一定程度上会防止铁发热，但是同样在皮带上运行的铁对同心跟偏心设备是没影响的，另一个

情况当铁进入皮带跟筒皮交接位置的时候，同心设备是将铁吸附在磁辊表面的，偏心设备因为筒皮大磁极于筒皮接触面积小，因此一定程度上会减小铁被吸附，但是一旦铁进入筒皮跟皮带交接位置，两种设备同样都会造成损坏，无非就是造成损坏的速度快慢上，因此所以的偏心式涡流分选机也是怕进铁的。

涡电流分选机中偏心磁辊分离的效果要好于同心。

偏心磁辊和涡电流分选机可以地防止磁性物质进入磁辊表面，并保护磁辊和运行带。对于表面积较小的较轻材料，处理废钢废钢的分类效果要优于同心钢。

采用智能触摸控制柜系统，变频控制，破碎料铜铝分选机，运行更加。

PLC可编程控制，铜铝分选机厂家，一键启动，操作简单。

轴承为轴承，使用寿命长，运行良好。

磁辊采用的磁系统保护，以防止磁系统高速脱落。

整机采用特殊技术，设备运行时的噪音和振动很小。

整台机器上安装了各种检测和警报设备，以实时监视每个关键组件的操作。

在工作时，铅锌铝铜垃圾分选机，分拣磁辊的表面会产生高频交变的强磁场。当导电的有色金属穿过磁场时，在有色金属中会感应出涡流，涡流本身将产生与原始磁场相反的方向。有色金属的磁场将在传输方向上向前跳跃

由于磁场的排斥力而达到与其他非金属物质的分离，从而达到分选的目的;

主要区别标准是材料的电导率和密度比率值，比率值高和比率低的材料更容易分离。

河南铜铝分选机-巩义市金欣重工-铜铝分选机厂家由巩义市金欣重型机械制造有限公司提供。巩义市金欣重型机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金欣重工——您可信赖的朋友，公司地址：巩义市康店镇焦湾村，联系人：姚。