

自动拉丝机 平面自动拉丝机 宝亿科技

产品名称	自动拉丝机 平面自动拉丝机 宝亿科技
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

产品详情

手机/笔电等常见表面处理工艺

2. 化学抛光：靠化学试剂对样品表面凹凸不平区域的选择性溶解作用消除磨痕、浸蚀整平的一种方法。

一般使用酸或磷酸等氧化剂溶液，在一定的条件下，使工件表面氧化，此氧化层又能逐渐溶入溶液，表面微凸起处氧化较快而较多，而微凹处则被氧化慢而少。同样凸起处的氧化层又比四处更多、更快地扩散，溶解于酸型溶液中，因此使加工表面逐渐被整平，达到改善工件表面粗糙度或使表面平滑化和光泽化的目的。

3. 电解抛光：实际上是利用电化学阳极溶解的原理对金属表面进行抛光的一种方法。电解抛光适用于有色金属及其他硬度低的单相合金，如铝合金、奥氏体不锈钢、高锰钢等

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市宝亿自动化科技有限公司

?异型曲面砂光机主要特征

异型曲面砂光机主要特征，随着异型曲面砂光机的提高和一年一度的博览会的召开，自动拉丝机，吸引了国内外的许多客商，也为木工机械市场带来了不少的商机。经营户们纷纷进军国外市场，竞争力也随之加大，他们在保证质量的同时，更以诚信与外商做生意。由于木工机械的种类和品种较多，甚至达到了上千种，数控自动拉丝机，不同的花纹就需要不同的产品，因此经营户与外商们做起了配件、配套生意。据悉，经常光顾木工机械市场的主要有印尼、巴基斯坦等国的外商，他们对木工市场上的产品

赞不绝口。据经营户们介绍，他们一贯坚持“诚信为本，质量为先”的经营方针。虽然在竞争激烈的今天，还是能够拥有一定的客源，平面自动拉丝机，吸引一批又一批的新顾客的到来。

异型曲面砂光机工作原理：使用TBM材料（氧化铝、碳化硅酮树脂）、聚脂研磨轮、无纺布轮、砂轮、尼龙轮、纱布条轮等研磨材料修成适合于工件表面的形状，在砂头电机的带动下对工件进行仿形研磨。

砂光机设备特点：1、引进目前国际1新的木材加工技术，结合我国木工行业发展，不锈钢自动拉丝机，采用模块式设计，木工砂光机生产厂家，多头独立可调式砂头，木工砂光机供应商，配置灵活，可根据不同工艺特点选择配置方案，如二头、三头、四头、五头、六头和多头等等，适应性广，便于组合成连续加工生产线。2、飞翼轮式砂头设计，能适应各种复杂曲面砂削、打磨、抛光，通用性强，更换品种不必换砂头，可根据不同材质如实木、密度板、贴皮板、底漆板的抛光、粗、精砂等选择搭配不同力度的砂头，适应各种工艺需求，方便、快捷。输送采用无极调速电机，多带同轴传动，调速方便，带速均匀。3、微电脑控制，砂辊动作全自动，控制面板采用TP人机，简洁美观、操作方便可靠、自动化程度高、故障率低。自动对产量累计统计，生产管理更方便。4、我们还可根据客户需求，量身定做特种机型及设计制造木材加工生产线。

线条砂光机适用范围:

方向及特点，自主开发的新型实用的木线表面加工设备。本产品适用于各种实木、密度板、贴皮板等材质直线型（如门边线、门框、踢角线，相框架、百叶窗等较特殊）、L型的木线和木板类的规则面、异形面、平面和曲面的粗、精砂光、打磨、抛光。

三、夹具问题

在自动抛光的过程中，我们经常会碰到产品固定的问题。抛光行业中产品种类多种多样，除了圆管、方管、平板等常用规则的产品可以不用夹具，有标准的机械进行抛光外，一些不规则或者小型的产品则需要对其进行固定才能进行抛光。固定产品的治具在抛光设备中被称为夹具，一般被固定在机械的工作台上，主要有真空吸夹具、磁吸夹具、一般夹具。

不规则的产品抛光时如果不装夹具，可能会出现打飞的情况，这在抛光生产中是安全生产的大忌。如何定做一款合适的夹具，对抛光生产的效率可能产生巨大的影响。例如，面产品在使用平面抛光机时，需要在平面抛光机工作台上安装夹具，一般平面类可以使用真空吸夹具，铁质产品可以使用磁吸夹具。但是夹具的制造一般需要根据抛光产品外形量身定制，在抛光机械的设计过程中，需要尽量协调，保证夹具对机械和产品的契合。

自动拉丝机-平面自动拉丝机-宝亿科技(诚信商家)由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，宝亿科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：施小姐。