

金属电浆抛光机 八溢设备品质好 金属电浆抛光机生产厂家

产品名称	金属电浆抛光机 八溢设备品质好 金属电浆抛光机生产厂家
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

产品详情

锌合金的种类和运用领域

常用型号为2、3、4、5、8号锌合金、目前使用广泛的还是高铝锌基合金ZA-8、ZA-12、ZA-27。

Zamak 2号锌合金用于机械性能有特殊要求、对硬度要求高、耐磨性好、对尺寸要求一般的机械零件。

Zamak 3号锌合金流动性好、运用于机械性能要求不高的铸件、如玩具、灯饰、装饰品。

Zamak 5号锌合金流动性好、运用于机械性能有一定要求铸件、如汽车配件、机械零件、电器元件等

八溢自动化生产的等离子金属电浆抛光机机，适应各类金属电浆抛光机、去毛刺、去披锋，环保、工作环境干净、不脏污、操作简单方便。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

锌合金缺陷的解决方法

锌合金缺陷的解决方法

控制气孔产生，关键是减少混入铸件内的气体量，理想的金属流应不断加速地由喷嘴经过分流锥和浇道进入型腔，形成一条顺滑及方向一致的金属流，采用锥形流道设计，即浇流应不断加速地由喷嘴向内浇

口逐渐减少，可达到这个目的。在充填系统中，混入的气体是由于湍流与金属液相混合而形成气孔，从金属液由浇铸系统进入型腔的模拟压铸过程的研究中，明显看出浇道中尖锐的转变位和递增的浇道截面积，都会使金属液流出现湍流而卷气，平稳的金属液才有利于气体从浇道和型腔进入溢流槽和排气槽，排出模外。

对于缩孔:要使压铸凝固过程中各个部位尽量同时均匀散热，同时凝固。可通过合理的水口设计，内浇口厚度及位置，模具设计，模温控制及冷却，来避免缩孔产生。

对于晶间腐蚀现象:主要是控制合金原料中有害杂质含量，特别是铅

对于水纹、冷隔纹，可提高模具温度，加大内浇口速度，或在冷隔区加大溢流槽，来减少冷隔纹的出现。

对于热裂纹:压铸件厚薄不要急剧变化以减少应力产生;相关的压铸工艺参数作调整;降低模温。

八溢自动化设备有限公司主要是生产的等离子金属电浆抛光机设备、可以有效对金属电浆抛光机、去毛刺、披锋、环保无污染、环境干净舒适、无粉尘、无噪音、不容易造成起泡，是当今理想的抛光设备。

锌合金怎么抛才快

锌合金产品如何达到镜面效果。以般都是用人工过砂,过麻,在过布轮。一个产品要经过很多工序才可以拿去电镀。而且不良率也比较高。人工一天也做不出几个产品。产品做出来效果不太好。低档产品还勉强可以出货。高要求的产品就怎么样都达不到要求、所以现在大多企业都选用振动研磨机。但怎么研磨。放多大的研磨石，多少研磨剂，抛多长时间，这些都需要经验的积累。就算勉强用设备将产品做出来，效果放不太好。低档产品还勉强可以出货。高要求的产品就怎么样都达不到要求。八溢自动化设备有限公司生产的等离子金属电浆抛光机机操作简单、普通工人上下挂即可、可以处理锌合金飞边、毛刺、一次性搞定、表面平整光亮、死角位抛光难搞的地方全部搞定、是理想的金属电浆抛光机设备