

# 数控龙门铣床供应商 数控龙门铣床 发那机床

产品名称	数控龙门铣床供应商 数控龙门铣床 发那机床
公司名称	东莞市发那机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号
联系电话	13316620156 13316620156

## 产品详情

### 数控龙门铣床安全规则

- 1.装卸工件，大型数控龙门铣床，必须移开刀具，切削中头、手不得接近铣削面。
- 2.使用铣床对刀时，必须慢进或手摇进，不许快进，走刀时，不准停车。
- 3.快速进退刀时注意铣床手柄是否会打人。
- 4.进刀不许过快，不准突然变速，铣床限位挡块应调好。
- 5.上下及测量工件、调整刀具、紧固变速，均必须停止铣床。
- 6.拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，用力不得过猛。
- 7.严禁手摸或用棉纱擦转动部位及刀具，禁止用手去托刀盘。

### 数控龙门铣床施工时的要点：

安装位置：为了保持机床的工作精度，进口数控龙门铣床，安装位置可以选择冲击、振动和温度变化较小，便于零件的起重运输和交通没有妨碍的地方。此外，还应拒绝将铣床安装在经常有灰尘和金属屑直接飞入的地方。避免使导轨面很快磨损和研伤。

安装地基：数控龙门铣床工作精度与安装地基的结构刚度有密切关系，基础表面应平坦，安装刨铣床必须在混凝土干固后进行。

科学技术的发展以及世界先进制造技术的兴起和不断成熟，数控龙门铣床，对数控加工技术提出了更高的要求；超高速切削、超精密加工等技术的应用。

数控龙门铣床进行铣削加工路途的选择时，先要断定工件是选用顺铣仍是逆铣的方法，选择的标准是机床的进给组织是否有空地及工件表面有无硬皮。工件表面无硬皮，数控龙门铣床供应商，机床进给机械无空地时选用顺铣的方法，若工件表面有硬皮，铣床进给组织有空地时，选用逆铣的方法。

数控龙门铣床供应商-数控龙门铣床-发那机床(查看)由东莞市发那机床科技有限公司提供。东莞市发那机床科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。发那机床带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！