

# 外径千分尺定制 外径千分尺 天津桂量量具

产品名称	外径千分尺定制 外径千分尺 天津桂量量具
公司名称	天津桂量量具刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

## 产品详情

### 外径千分尺示值误差的修理

外径千分尺示值误差超差的修理：外径千分尺在检定示值误差前要把测量下限调整正确，此时微分筒上的零刻线与固定套管纵刻线对准，微分筒的端面与固定套管测量下限毫米刻线右边缘应相切。若不相切，压线不大于0.05mm，离线不大于0.1mm。如果压、离线超出上述要求，外径千分尺定制，为了防止读错数，就要对固定套管在轴向位置上进行调整。压线时把固定套管往左移，必要时可在砂轮机上根据压线的大小把固定套管的左端面磨掉一部分；离线时把固定套管往右移。经过上述调整后就可以对外径千分尺的示值误差进行检定了。检定时用A+5.12，A+10.24，A+15.36，A+21.5，A+25mm尺寸的4等(0级外径千分尺)或5等(1级外径千分尺)量块进行检定，A为外径千分尺的测量下限。如果外径千分尺的示值超差，一般在测微螺杆上涂上氧化铬用“正拉负推”的方法进行研磨。即当检定结果为正超差时，在该部位转动研磨时施加轴向的拉力；当检定结果为负超差时，在该部位转动研磨时施加轴向的推力。通过轴向的拉、推力，来加快磨削磨损牙面的对称牙面。

### 用外径千分尺测量，有两种方法

用外径千分尺测量，有两种方法。一种是旋动微分螺杆使测量面与被测物接触后，在测量力的作用下，使微分螺杆牙廊的右侧与螺母牙廊左侧接触后读取测得值。二是旋动微分螺杆使微分筒刻度预先指示所需尺寸值上，类似卡板进行测量。上述二种方法种方法是正确

的。外径千分尺是根据微分螺杆转动，微分螺杆的轴心向前微动的原理制成。微分螺杆在螺母内能够转动，是因为微分螺杆与螺母有一定的旋合间隙，如果没有旋合间隙，微分螺杆就旋不进螺母内，外径千分尺厂，更不能在螺母内灵活移动。

修理千分尺平行度的简易方法：

(1)排除尺架与活动测杆径向间隙超差的因素，把待修ROK千分尺的活动测杆旋出尺架，外径千分尺，然后将一

个一级精度千分尺的活动测杆旋入待修千分尺架内，以其测量面为研磨基准。

(2)在一块平行度误差小于 $4\mu\text{m}$ 的研磨器的一面，均匀地抹上磨料和润滑剂，另一面只抹润滑剂。然后将有磨料的一面与固定测杆测量面接触，另一面与活动测杆接触进行研磨。其研磨结果可使固定测头测量面与活动测头测量面保持平行。

(3)退出基准测杆，将原被修千分尺的活动测杆旋入尺架，以固定测头测量面为基准，依照前法研磨活动测杆，修理两测量面平行度。经过上述初步研磨后，后对固定测量面和活动测量面同时进行精研。实践证明，用此法修理千分尺两测量面平行度效果相当好，而且简便易行。

外径千分尺定制-外径千分尺-天津桂量量具(查看)由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司位于天津市南开区密云路新南马路五金城二区30栋109号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前桂量量具在量具中享有良好的声誉。桂量量具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。桂量量具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。