

粉末静电喷涂厂冠威机械合肥喷涂

产品名称	粉末静电喷涂厂冠威机械合肥喷涂
公司名称	烟台冠威机械加工有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省烟台市栖霞市桃村镇桃村特别工业园
联系电话	13854520650 13791272985

产品详情

喷塑也就是我们常讲的静电粉末喷涂，静电喷涂护栏，它是利用静电发生器使塑料粉末带电，吸附在铁板表面，然后经过180~220 的烘烤，使粉末熔化黏附在金属表面。一般在50KV-60KV即可，大粉量远距离喷涂的电压可为60KV-80KV之间（不宜过度）复喷和静电屏蔽比较严重时应使用低电压，一般在30KV-50KV之间。工件表面经喷塑、固化、冷却后，可在其外表面罩自干型清漆或色漆，以提高涂层的装饰性并起到修补缺陷的作用。

将喷涂好的工件推入固化炉，粉末静电喷涂厂，加热到预定的温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟）；开炉取出冷却即得到成品。喷塑加工工艺无需稀料且施工时对环境没有污染；涂层外观可以满足客户多种不同的要求，主要有亚光、高光、闪金、裂纹、桔纹、磨砂等。喷涂距离正常情况下应是100-300mm之间。在实际生产过程中，应根据被喷工件形状，工艺随时调整喷涂距离。

保证良好的涂装效果和生产的安全，要及时调整好粉末静电喷涂系统的各个参数，金属粉末喷涂，如：高压静电喷枪电压参数，合肥喷涂，粉末喷涂总空气量参数、喷粉量参数，喷涂距离参数;烘烤的温度与时间的参数等。油漆种类不同，它的比重也不同，若比重大的可加大风压，但风压不能超过电磁场的强度。静电发生器不仅能用来喷漆，还可代替高频火花检验器，解决塑料衬里之类的施工问题，也可用来喷水泥和喷塑料等工作。

